



Страница продукта
на сайте

Маногард 133 Фер

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ И АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ДЛЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ, ЧУГУННЫХ И СТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ОПИСАНИЕ

Маногард 133 Фер – готовая к использованию дисперсия синтетических смол и специальных присадок. Предназначен для защиты армирующих стержней в бетоне, чугунных и стальных поверхностях различных конструкций от агрессивного воздействия кислот и щелочей.

Маногард 133 Фер создает на защищаемых поверхностях пассивный слой, сформированный оксидами, который к тому же увеличивает адгезию наносимых затем ремонтных и защитных материалов. Он обеспечивает полную защиту и ингибирование процессов коррозии.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Преобразователь остатков ржавчины (толщина до 25 мкм).
- В качестве антикоррозионной защиты арматурной стали при восстановлении защитного слоя железобетонных конструкций.
- В качестве защиты от воздействия сильноагрессивных химических реагентов.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Перед нанесением очистите защищаемую поверхность при помощи проволочной щетки, пескоструйной обработки или водой под высоким давлением, после чего промойте водой.

Нанесение

Маногард 133 Фер не требует разведения или добавления других материалов. Нанесите кистью, щеткой, распылителем или погружением изделия, которое подлежит защите. Старайтесь не окрашивать бетон, прилегающий к армирующим стержням.

Нанесение последующих слоев

Если Маногард 133 Фер наносят на арматурные стержни, дальнейшая укладка ремонтного состава допускается через 3-4 часа. При защите металлических поверхностей нанесение основного антикоррозионного покрытия, например, ДенсТоп ЭП 201 или других покрытий Гидрозо, допускается не ранее чем через 24 часа. Не наносите при температуре ниже 5°C и выше 60°C.

Полимеризация и очистка

Вводить покрытие в эксплуатацию допускается через 4 суток. Инструмент надо сразу же после окончания работ промыть водой.

РАСХОД

Рекомендуемый расход продукта на один слой составляет 0,15 кг/м² при толщине слоя сухой пленки равной 50 микрон. Рекомендуется нанесение двух слоев. В зависимости от температуры от 2 до 3 часов составляет перерыв между слоями.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в заводской закрытой упаковке, в сухом, теплом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, при температуре выше 5°C. Защищать от мороза.

УПАКОВКА

Банка 1 кг, канистры 5 кг и 25 кг.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во время использования необходимо применять защитные перчатки и очки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Маногард 133 Фер.

Параметры	Показатели
Внешний вид	Жидкость молочно-белого цвета
Плотность, г/см ³	1,18 ± 0,02
Технологический перерыв, ч между слоями Маногард 133 Фер перед укладкой ремонтного состава перед нанесением антикоррозионного покрытия	2-3 3-4 >24
Адгезия к стали, МПа	>2
Расход на слой / на покрытие, кг/м ²	0,15 / 0,30
Толщина сухой пленки слоя / покрытия, мкм	50 / 100

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО®