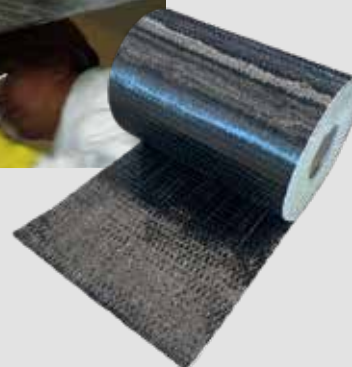




Страница продукта
на сайте



Армошел KB 900

УГЛЕРОДНЫЙ КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

ОПИСАНИЕ

Армошел KB 900 представляет собой углеродный холст, состоящий из прямых пучков однонаправленного углеволокна шириной $b=0,5$ см, соединенных с помощью стекловолоконного утка.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Армошел KB 900 в комплексе с эпоксидным вяжущим Манопокс представляет собой систему внешнего армирования, предназначенную для усиления несущие конструкции зданий, мостов и других сооружений.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- В комплексе с эпоксидным вяжущим имеет срок эксплуатации не менее срока службы конструкции;
- Отличные механические показатели при высоких и низких температурах;
- Высокие предел прочности и модуль упругости при растяжении;
- Мгновенно включается в работу;
- Эпоксидный клей полимеризуется в условиях внешней среды;
- Не содержит растворителей.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка основания

Бетонная поверхность должна быть прочной, очищенной от пыли, масел и немного закруглена. Углы конструкции должны быть закруглены не менее $R=20$ мм. Поверхность должна быть ровной, без выступов и впадин. Глубокие каверны рекомендуется заделать ремонтным составом Манопокс 331, мелкие выемки достаточно заполнить загущенным составом Манопокс 372 или загущенным Манопокс 375. После механической обработки поверхность требуется промыть, высушить и обезжирить, используя ацетон (или растворители, которые не содержат нелетучих веществ). Поверхностная влажность бетона должна составлять не более 4%. Если попадания влаги избежать не удастся, тогда рекомендуется применять грунтовку ДенсТоп ЭП 105 или ДенсТоп ЭП 106.

Приготовление смеси

Компоненты А и Б комплектов Манопокс 372 и Манопокс 375 поставляются расфасованными в нужной пропорции. Отвердитель (компонент Б) влейте в смолу (компонент А). Соотношения компонентов указаны в техническом описании на материал. Если продукт слишком густой, емкость

можно нагреть, погрузив в горячую водопроводную воду (до 60°C) или выставив на солнце. Смешивание может производиться вручную или при помощи низкоскоростной дрели (300-400 об./мин.). Смешивайте до получения однородной массы по цвету и структуре. Старайтесь при смешивании свести до минимума вовлечение воздуха в смесь.

НЕ РАЗБАВЛЯЙТЕ СОСТАВ! Растворители препятствуют реакции полимеризации.

Нанесение

«Мокрый» способ монтажа:

Для данного способа нанесения применяется эпоксидное вяжущее Манопокс 372 или Манопокс 375.

Предварительно подготовьте холсты требуемой длины и ширины. С помощью валика прогрунтуйте поверхность эпоксидным составом. Пропитайте холст с двух сторон вручную или с помощью пропиточной машины. Холст необходимо пропитать с двух сторон. Нанесите углеродные холсты на поверхность в соответствии с проектом, соблюдая требования по направлению волокон. Прокатайте полосы валиком или руками от центра к краям (в продольном направлении), придавая нужное положение волокнам и выгоняя вовлеченный воздух. Таким же образом наносите последующие слои армирующей ткани. Холсты должны плотно прилегать к бетону или предыдущему слою. По завершению монтажа необходимо запечатать края холстов и места стыков загущенным составом Манопокс 372 или загущенным Манопокс 375.

Условия нанесения

Температура во время монтажа системы должна составлять $5-35^{\circ}\text{C}$. Не наносить при температуре ниже $+5^{\circ}\text{C}$ или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа после нанесения. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Не наносить при относительной влажности воздуха более 85%. Если влажность выше, необходимо использовать строительные фены, тепловые пушки для создания оптимальных условий.

Полимеризация

Время возможного ввода в эксплуатацию составляет 4 суток при 20°C и 50% относительной влажности. Более низкая температура и более высокая влажность увеличивают время полимеризации состава. Полный срок полимеризации клея составляет 7 суток.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты Манопокс Клинер сразу после применения. Схватившийся

материал может быть удален только механическим способом. Остатки продуктов должны быть утилизированы в соответствии с действующими законами.

РАСХОД

Манопокс 372: 0,7-1,3 кг/м².

Манопокс 375: 0,7-1,3 кг/м².

На увеличение расхода может влиять качество поверхности конструкции, температура и опыт монтажников.

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ!

- Влажность основания должна быть не более 4%.
- Новый бетон должен быть выдержан 28 суток перед нанесением.
- Не превышать рекомендуемое количество слоев (8 шт.).
- Не добавлять растворители.

УПАКОВКА

Армошел KB 900: поставляется в рулонах 0,3м x 30м = 9м² и 0,6м x 30м = 18 м². Рулон упакован в коробку.

Манопокс 372, Манопокс 375: комплект по 16 кг:

- компонент А - ведро 12 кг
- компонент Б - канистра 4 кг

ХРАНЕНИЕ

Углеродный холст: 10 лет при надлежащих условиях хранения. Не допускать замораживания продукта, попадания на него влаги и грязи. Хранить в горизонтальном положении при температуре не выше 38°C.

Эпоксидное вяжущее: два года в оригинальной закрытой упаковке, в сухом теплом помещении, при температуре 5-30°C. Избегайте попадания прямых солнечных лучей. Избегайте замораживания продукта. При температуре

ниже 5°C продукт кристаллизуется. Если это произошло, необходимо медленно разогреть состав при температуре 60°C, постоянно перемешивая, до достижения однородной структуры.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

В процессе нанесения пользоваться перчатками, защитными очками и соответствующей одеждой. При попадании продукта на кожу промойте эти участки водой с мылом. Если продукт попал в глаза, промойте водой и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Если материал попал в пищевой тракт, не вызывайте рвоту и немедленно обратитесь к врачу. По запросу вы можете получить Листы Безопасности.

ЭТИКЕТКА СОДЕРЖИТ

- Описание компонентов
- Дату производства
- Номер партии
- Предупреждения и меры предосторожности

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Окрашивание: Рекомендуется применять эпоксидные краски или краски, не содержащие растворителей. Механическая защита: В качестве защитного покрытия рекомендуется применять ремонтные составы на эпоксидной основе (Манопокс 331).

Оштукатуривание: Возможно в качестве штукатурки использовать цемент или песок. Перед оштукатуриванием необходимо нанести тонкий слой эпоксидного клея на систему усиления.

Огнезащита: В качестве огнезащитного покрытия рекомендуется использовать систему Пирошел.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики сухого углеродистого холста Армошел KB 900.

Механические свойства	Значения
Предел прочности при растяжении в направлении основных волокон, ГПа	4,95
Модуль упругости при растяжении, ГПа	247
Относительное удлинение при разрыве, %	1,58
Объемная плотность, гр/см ³	1,81
Поверхностная плотность, гр/м ²	925
Толщина сухого холста, мм	0,45

Таблица 2. Технические характеристики КСУ Армошел KB 900 по приведённой толщине t=0,64 мм

Механические свойства	Значения
Предел прочности при растяжении в направлении основных волокон, МПа	1215,07
Модуль упругости при растяжении, ГПа	168,752
Относительное удлинение при разрыве, %	0,91

Таблица 3. Технические характеристики КСУ Армошел KB 900 по приведённой толщине t=1,754 мм

Механические свойства	Значения
Предел прочности при растяжении в направлении основных волокон, МПа	555
Модуль упругости при растяжении, ГПа	61,94
Относительное удлинение при разрыве, %	0,91

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

ГИДРОЗО®



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА +7 (495) 660-96-27 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88 КАЗАНЬ +7 (843) 577-76-78 ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22 ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31 РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00 КРАСНОЯРСК +7 (960) 758-28-48 ВЛАДИВОСТОК +7 (964) 451-93-11

СДЕЛАНО В РОССИИ