



Страница продукта  
на сайте

## ДенсТоп ЭП 103

### ЭПОКСИДНЫЙ ШПАТЛЕВОЧНЫЙ СОСТАВ

#### ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ЭП 103 - двухкомпонентный пастообразный состав на эпоксидной основе, специально разработанный для применения в системах покрытий ДенсТоп с целью устранения дефектов и выравнивания поверхности путем шпатлевания.

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Устранение мелких дефектов (раковины, поры);
- Ремонт крупных дефектов (выбоины, сколы, трещины);
- Выравнивание поверхности после фрезерования;
- Шпатлевание поверхности перед нанесением тонкослойных покрытий;
- Устройство плитусов и примыканий, заполнение швов.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Позволяет заполнить поры и раковины в основании без их повторного появления;
- Применяется как для шпатлевания «на сдир», так и для ремонта крупных дефектов;
- Исключает процессы связанные с подбором пропорций и приготовлением шпаклевочных составов из подручных материалов;
- Использование материала с последующей подшлифовкой позволяет подготовить идеальное основание под тонкослойные защитные покрытия;
- Не содержит растворителей, не имеет запаха;
- Отсутствие усадки.

#### ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

##### Требования к основанию

Требования к основанию подробно изложены в техническом описании на используемый грунтовочный состав.

##### Подготовка поверхности

Перед нанесением материала ДенсТоп ЭП 103 поверхность должна быть загрунтована при помощи составов ДенсТоп ЭП 100, ДенсТоп ЭП 101 или ДенсТоп ЭП 106. Более подробную информацию о временном интервале между грунтованием поверхности и нанесением материала ДенсТоп ЭП 103 можно найти в техническом описании на используемый грунтовочный состав. В случае наличия на грунтовочном слое надувшихся пузырей, их необходимо срезать при помощи ножа, шпателя или путем шлифования с последующей очисткой основания от загрязнений.

##### Условия применения

Температура воздуха и основания во время нанесения должна находиться в диапазоне от +10°C до +30°C. Температура

основания должна быть на 3°C выше точки росы. Относительная влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Такой температурно-влажностный режим необходимо поддерживать на протяжении всего периода производства работ и до полного отверждения покрытия. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучность), жизнеспособность, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

##### Приготовление смеси

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C. Химическая реакция между компонентами «А» и «Б» - экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает жизнеспособность состава), поэтому объем приготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Смешивается такое количество компонентов, которое может быть использовано в течение 30 минут. Рекомендуется использовать отдельную емкость для приготовления состава, объемом не менее 32 л, а не емкость, в которой упакован материал. Широкое дно емкости для смешивания позволит избежать экзотермической реакции. ДенсТоп ЭП 103 поставляется в комплекте с предварительно взвешенными компонентами - смола (компонент «А») и отвердитель (компонент «Б»). Если комплект смешивается не в полном объеме, необходимо использовать весы. Требуется четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств материала. Перед применением необходимо тщательно перемешать компонент «А». После этого компонент «А» и компонент «Б» смешиваются между собой с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 2-3 мин. При добавлении наполнителя необходимо сначала смешать материал, а затем вводить наполнитель.

##### Нанесение

Работы по заполнению мелких дефектов выполняются

методом шпатлевания «на сдир» при помощи шпателей или резинового сквиджа. Выравнивание поверхности выполняется путем нанесения материала слоем необходимой толщины при помощи шпателей, сквиджа или ракли с регулируемым зазором. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет высыхания до степени 3, т.е. не липнет к пальцам при касании. Межслойный интервал при температуре 20°C и влажности 60% не должен превышать 48 часов. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте. При устройстве тонкослойных покрытий зашпатлеванную поверхность рекомендуется подвергнуть шлифованию с последующим обеспыливанием.

#### Прочие варианты применения

Выравнивание горизонтальных поверхностей с шероховатостью более 1 мм:

Сначала смешиваются компоненты «А» и «Б» состава ДенсТоп ЭП 103 (см. п. «Приготовление смеси»), после чего в полученную смесь добавляются наполнители ДенсТоп Филлер 004 в пропорции 1:1 по массе (количество наполнителя может быть увеличено или снижено в зависимости от требуемой консистенции и толщины выравнивающего слоя). Полученный состав наносится необходимой толщиной при помощи фасадного/зубчатого шпателя или ракли с регулируемым зазором и последующей прокаткой игольчатым валиком.

Ремонт крупных дефектов:

Сначала смешиваются компоненты «А» и «Б» состава ДенсТоп ЭП 103 (см. п. «Приготовление смеси»), после чего в полученную смесь добавляются наполнители ДенсТоп Филлер 004 и ДенсТоп Филлер 01 в пропорции от 1:2:2 до 1:4:4 (ДенсТоп ЭП 101:ДенсТоп Филлер 004:ДенсТоп Филлер 01). Ремонт дефектов выполняется при помощи металлических шпателей или кельмы. Перед укладкой приготовленного ремонтного состава поверхность дефектов должна быть предварительно загрунтована.

#### Очистка

Инструменты и оборудование должны быть очищены при помощи состава Манопокс Клинер сразу после применения.

#### РАСХОД

Расход материала составляет около 1,65 кг/м<sup>2</sup> при толщине 1 мм.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ЭП 103.

Параметры	Методы испытания	Показатели
Внешний вид		Вязкая жидкость
Цвет		Серый
Пропорции смешивания А:Б, по массе		100:15
Плотность смеси при 23°C, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 31992.1-2012	1650±50
Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 17537-72	100
Вязкость смеси при 23°C, мПа*с	ГОСТ 25271-93	6750±1350
Жизнеспособность смеси при 23°C, не менее, мин	ГОСТ 27271-2014	30
Время высыхания до степени 3, не более, ч	ГОСТ 19007-73	10
Твердость по Шору D, 7 сут, усл.ед	ГОСТ 24621-2015	74
Прочность сцепления с бетонным основанием, 7 сут, не менее, МПа	ГОСТ Р 58277-2018	3,5
Минимальный / максимальный межслойный интервал, ч		10 / 48
Минимальная / максимальная температура воздуха и основания при нанесении, °C		+10 / +30
Влажность основания при нанесении, не более, %		4
Максимальная влажность воздуха при нанесении, не более %		80
Время смешивания, мин		3

### ХРАНЕНИЕ

12 месяцев, в оригинальной герметичной упаковке в сухом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, при температуре +15° до +30°C. При хранении материала в температурном режиме ниже +15°C возможно существенное загустевание компонента А, вызванное кристаллизацией эпоксидной смолы. В таком случае материал следует разогреть до 40-60°C (например, на водяной бане) и выдержать в течение 30-60 минут. После этого материал полностью восстановит свои первоначальные свойства.

### УПАКОВКА

Комплект 23 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 20 кг	24 шт
Компонент Б	Канистра 3 кг	96 шт

### ЦВЕТ

Серый.

### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит эпоксидную смолу. Соблюдайте инструкции изготовителя. Вреден для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивен. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсibilизацию. При попадании в глаза необходимо промывать большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица. Исполнителя работ следует как можно лучше защитить от любого риска. По запросу можно получить лист безопасности. Утилизация продукта и его упаковки должна осуществляться в соответствии с предписаниями действующих нормативных документов.

## РАСХОД

Таблица 2. Расход материалов.

Технологический цикл	Наименование материала	Расход/пропорции смешивания
Шпатлевание (заполнение пор)	ДенсТоп ЭП 103	1,65 кг/л
Выравнивание поверхности	ДенсТоп ЭП 103	1 кг/м <sup>2</sup> на 1 мм
	ДенсТоп Филлер 004	1 кг/м <sup>2</sup> на 1 мм
Ремонт крупных дефектов	ДенсТоп ЭП 103	1 масс. часть (0,45 кг/л*)
	ДенсТоп Филлер 004	от 2 до 4 масс. частей (0,9 кг/л*)
	ДенсТоп Филлер 01	от 2 до 4 масс. частей (0,9 кг/л*)

## ИНСТРУМЕНТ, ОБОРУДОВАНИЕ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Таблица 3. Необходимый инструмент, оборудование, вспомогательные материалы

Технологический цикл	Тип инвентаря	Инвентарь
Шпатлевание / выравнивание поверхности / ремонт дефектов	Оборудование	Низкооборотистый миксер с рамной насадкой (около 300 об/мин), весы
	Инструмент и вспомогательные материалы	Емкости для смешивания материалов, шпатели различных размеров / ракля с резиновой вставкой / ракля с регулируемым зазором / кельма, игольчатый валик, канцелярский нож, полиэтиленовая пленка, малярный скотч, ветошь, емкости для очистки инструмента и оборудования, средство для очистки инструментов (Манопокс Клинер)
Последующая обработка*	Оборудование	Шлифовальная машина, промышленный пылесос
Контроль качества	Оборудование	Пирометр, гигрометр
Все этапы	Средства индивидуальной защиты	Спец. одежда (в т.ч. обувь), респиратор фильтрующий универсальный, перчатки, очки защитные

\* при дальнейшем нанесении тонкослойных покрытий

## ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

ГИДРОЗО®



Товар  
сертифицирован  
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА  
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ  
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ  
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ  
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ  
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ  
+7 (863) 300-49-00

КРАСНОЯРСК  
+7 (960) 758-28-48