



Страница продукта
на сайте

ДенсТоп ПУ 500 Флекс

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЦВЕТНОЙ САМОНИВЕЛИРУЮЩИЙСЯ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ СОСТАВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ЭЛАСТИЧНЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ПУ 500 Флекс - двухкомпонентный самонивелирующийся полиуретановый состав, не содержащий растворителей. Используется для создания эластичных ударо- и износостойких покрытий повышенной комфортности, имеющих высокую стойкость к воздействию воды, солевых растворов, традиционных моющих средств, горюче-смазочным веществам, а также кратковременному воздействию органических и неорганических кислот, растворителей, сильных щелочей.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Химстойкие полы производственных помещений и лабораторий.
- Износостойкие полы складских помещений.
- Водонепроницаемые покрытия в технических помещениях.
- Износостойкое покрытие для асфальта.
- Покрытие высокой комфортности в офисных, административных помещениях и спортивных залах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная химстойкость покрытия.
- Устойчивость к истиранию.
- Водонепроницаемость.
- Перекрывает трещины основания.
- Небольшой расход материала.
- Позволяет избежать травм при падении.
- Поглощение шума.
- Позволяет исключить перепады и швы при создании единого покрытия, состоящего из нескольких цветов.
- Не содержит растворителей.
- Отличная адгезия к большинству оснований.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Требования к основанию

ДенсТоп ПУ 500 Флекс можно применять для устройства покрытия как нового, так и старого бетонного пола. Свежий бетон должен быть выдержан 28 суток, прежде чем на него нанесут материал ДенсТоп ПУ 500 Флекс. Максимальная относительная влажность бетона должна составлять не более 4% масс. Так как ДенсТоп ПУ 500 Флекс является паронепроницаемым покрытием, в конструкции основания пола должен быть предусмотрен гидроизоляционный слой для предотвращения отслоения покрытия. Все загрязнения, такие как цементное молочко, пятна от ГСМ,

следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону и ЦПС и проникающую способность материала. Предел прочности поверхности должен составлять, по меньшей мере, 25 МПа на сжатие, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры определяют склерометром и адгезиметром.

Подготовка основания

1) Новый бетонный пол.

Максимальная относительная влажность бетона должна составлять не более 4%. С покрываемой поверхности удаляют цементное молочко и незатвердевший бетон, если таковой имеется, с помощью шлифования или дробеструйной очистки. При шлифовании поверхности стремятся дойти до затвердевшего бетона с содержанием природного заполнителя. Отходы от шлифовки тщательно убирают пылесосом.

2) Старый бетонный пол.

Грязные полы моют синтетическим моющим средством. Наиболее рекомендуемые способы обработки основания - фрезерование и дробеструйная очистка. Если пол масляный, используют жидкое моющее средство и воду. В таком случае следует выполнить пробное покрытие для проверки адгезии. Если при испытании на отрыв покрытие отделяется на границе бетона и покрытия, то покрытие наносить не стоит до тех пор, пока бетон не станет достаточно чистым. Если на полу имеется старая краска, то ее шелушащуюся часть необходимо удалить после мытья синтетическим моющим средством. После мытья полы должны просохнуть минимум 2 суток (влажность не более 4%), после чего можно приступать к обработке поверхности.

3) Асфальтированный пол.

Полы моют машиной со щетками или водой под высоким давлением. Полам дают просохнуть. Нельзя использовать моющие средства, растворяющие битум. Рекомендуется провести фрезерование полов, на которые наносится масса.

4) Фанерный пол.

Основание, на которое наносится покрытие, не должно быть влажным. Поверхность зашкуривают шлифовальной бумагой до получения сцепляющей основы. Отходы тщательно убираются пылесосом.

Условия применения

Идеальная температура воздуха и основания при нанесении должна находиться в диапазоне от 10°C до 30°C. Не наносить покрытие при температуре основания или

окружающей среды ниже 8°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 70%. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Наличие сквозняков может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Ремонт поверхности

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Небольшие углубления и трещины очищаются и заполняются чистым материалом ДенсТоп ПУ 500 Флекс. Большие углубления можно заполнить массой-наполнителем из смеси ДенсТоп ПУ 500 Флекс и кварцевого песка фракции 0,1 - 0,6 мм.

Грунтовка

Для лучшей адгезии покрытия бетонное и фанерное основания грунтуются разбавленным на 10 - 30 % по объему ДенсТоп ПУ 500 Флекс. В приготовленную смесь добавляют нужное количество разбавителя и перемешивают около 2 минут. На асфальтовом основании нельзя использовать разбавитель. Грунтовка наносится крестообразными движениями короткошерстным малярным валиком, например, мохеровым. Загрунтованную поверхность подвергают подшлифовке, после чего оценивается ровность покрытия.

Выравнивание

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4мм на 3м для стандартных условий и 2мм на 3м для покрытий с повышенными требованиями к ровности. Измерения производятся с помощью 3м рейки или правила. В случае необходимости поверхность выравнивают смесью ДенсТоп ПУ 500 Флекс и кварцевого песка фракции 0,1 - 0,6 мм с последующей подшлифовкой.

Приготовление смеси

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C. Химическая реакция между компонентами «А» и «Б» - экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

Смешивать необходимо такое количество компонентов, которое может быть использовано в течение 40 минут. ДенсТоп ПУ 500 Флекс поставляется в комплекте с предварительно взвешенными компонентами - смола (компонент А) и отвердитель (компонент Б). Сначала компоненты тщательно перемешивают по отдельности, после чего смешивают друг с другом в правильной пропорции: 3 массовых части смолы А и 1 массовая часть отвердителя Б. Убедитесь, что весь компонент Б использован, т.к. это обеспечит полное протекание реакции. Производить смешивание лучше низкоскоростной дрелью не менее 3-4 минут до получения продукта, однородного как по цвету, так и по

структуре. Рекомендуется после того, как оба компонента хорошо перемешаны, перелить продукт в чистую емкость.

Нанесение

1) Покрытие. Защитное покрытие ДенсТоп ПУ 500 Флекс наносится таким же образом, как и при грунтовании, но без использования разбавителя.

2) Покрытие массой. Сразу после смешивания смолы и отвердителя в смесь добавляют наполнитель и тщательно перемешивают до образования однородной смеси. Приготовленную смесь выливают на пол в виде лужи или сплошной борозды. Массу распределяют раклей с регулируемой высотой шипов и окончательно обрабатывают стальным шпателем до желаемой толщины.

Сразу же после нанесения покрытия с поверхности удаляют пузырьки воздуха с помощью игольчатого валика. Покрытие наносится полосами таким образом, чтобы можно было дотянуться игольчатым валиком с необработанных участков пола. Если передвижения по свежему полу нельзя избежать, то следует пользоваться обувью с шипами. При желании, поверхность ДенсТоп ПУ 500 Флекс можно зашкурить, выполнив зашкуривающую обработку.

Технологический перерыв между слоями покрытия не должен превышать 2 суток, в противном случае придется выполнить промежуточную шлифовку. Для нанесения на вертикальные поверхности в компонент А сначала добавляется наполнитель, и только потом компонент Б. После тщательного перемешивания продукт готов к нанесению валиком или кистью.

Очистка

Инструменты должны быть очищены при помощи Манопур Клинер.

РАСХОД

Расход материала составляет около 1 л/м²/мм.

УПАКОВКА

Комплект 25,1 кг:

- компонент А - ведро 18,9 кг;
- компонент Б - ведро 6,2 кг.

ЦВЕТ

Тона цветовой карты ДенсТоп.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом месте при температуре от +15 до +25°C в оригинальной упаковке.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит изоцианаты. Соблюдайте инструкции изготовителя. Вреден для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивен. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсibilизацию. При попадании в глаза необходимо промыть большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица. Потребителя следует как можно лучше защитить от любого риска.

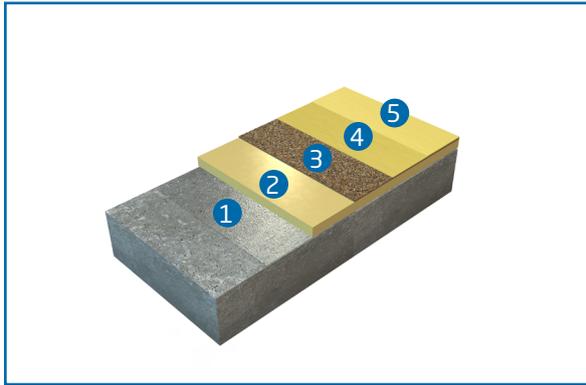


Рис. 1. Наливное колерованное покрытие, заглаженное песком

Слой 1:	ДенсТоп ЭП 100
Слой 2:	ДенсТоп ПУ 500 Флекс с песком (0,1-0,6 мм)
Слой 3:	Песок
Слой 4,5:	ДенсТоп ПУ 500 Флекс

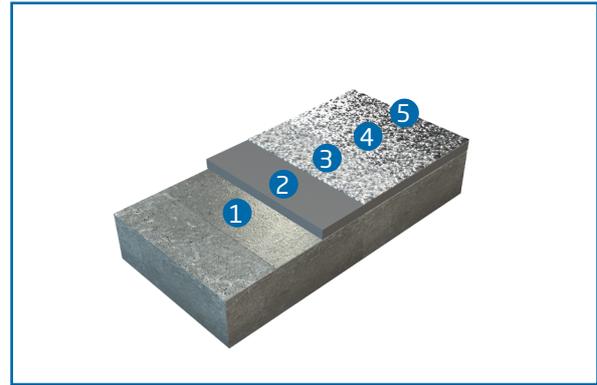


Рис. 2. Наливное колерованное покрытие, декорированное чипсами

Слой 1:	ДенсТоп ЭП 100
Слой 2:	ДенсТоп ПУ 500 Флекс с песком (0,1-0,6 мм)
Слой 3:	Декоративные чипсы
Слой 4,5:	ДенсТоп ЭП 400

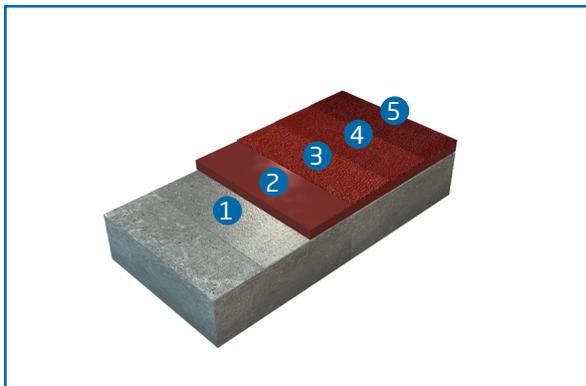


Рис. 3. Наливное колерованное покрытие, заглаженное цветным песком

Слой 1:	ДенсТоп ЭП 100
Слой 2:	ДенсТоп ПУ 500 Флекс с песком (0,1-0,6 мм)
Слой 3:	Песок
Слой 4,5:	ДенсТоп ЭП 400

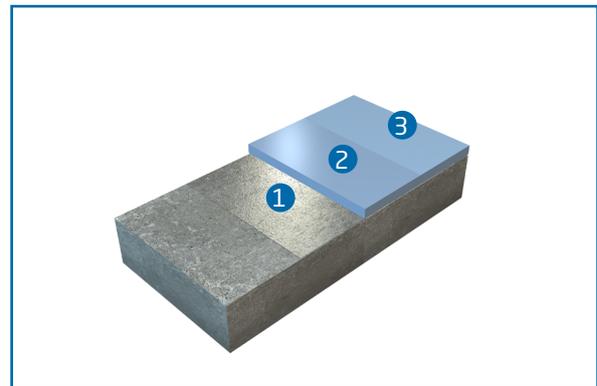


Рис. 4. Наливное гладкое колерованное покрытие

Слой 1:	ДенсТоп ЭП 100
Слой 2:	ДенсТоп ПУ 500 Флекс с песком (0,1-0,6 мм)
Слой 3:	ДенсТоп ПУ 500 Флекс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ПУ 500 Флекс.

Параметры	Показатели
Пропорции смешивания, А:Б, масс. ч.	3:1
Полное отверждение, сут	7
Способность перекрывать трещины, мм	2,8
Расход, кг/м ² /мм	1
Температура воздуха и поверхности при нанесении, °С	+10 ÷ +30
Влажность воздуха при нанесении, %	<80
Время смешивания, мин	3-4

* - расход материала зависит от характеристик основания

Таблица 2. Основные свойства ДенсТоп ПУ 500 Флекс.

Параметры	Показатели	Методы испытаний
Плотность смеси при 20°С, г/см ³	1,26	ГОСТ 31992.1-2012
Содержание сухих веществ, % масс	100	ГОСТ Р 52487-2005
Время жизни при 20°С, мин	15-30	ГОСТ 27271- 2014
Время высыхания до отлипа при 23°С и отн.вл. 50%, ч	6-12	ГОСТ 19007-93
Условная прочность при растяжении, МПа	10	ГОСТ 18299-72
Адгезия к бетону, МПа	2,5	ГОСТ 28574-2014
Относительное удлинение при разрыве, %	160	ГОСТ 18299-72
Прочность на изгиб, МПа	10	ГОСТ 31974-2012
Твердость по Шору Д	35	ГОСТ 24621-91
Водопроницаемость при 500 мбар	0	ГОСТ 12730.5-84

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО®