



Страница продукта
на сайте

Манодил ПС 190 Флоу

ХИМСТОЙКИЙ ПОЛИСУЛЬФИДНЫЙ ГЕРМЕТИК НАЛИВНОГО ТИПА

ОПИСАНИЕ

Манодил ПС 190 Флоу – двухкомпонентный полисульфидный наливной герметик холодного отверждения с низким модулем упругости для горизонтальных швов, подверженных интенсивным механическим нагрузкам и действию агрессивных веществ.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация строительных швов;
- Герметизация стыков сборных конструкций;
- Герметизация резервуаров для воды, каналов, ирригационных сооружений;
- Герметизация швов и стыков конструкций мостов, эстакад, путепроводов и других наземных искусственных сооружений;
- Сопряжение асфальтобетонной одежды с вертикальными конструкциями мостового сооружения;
- Для швов кирпичной кладки;
- Для швов, подверженных воздействию агрессивной среды;
- Для швов бетонных конструкций;
- Для швов в напольных покрытиях промышленных зданий.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полимеризация происходит одновременно по всему объему материала;
- Универсальный, так как имеет высокий показатель адгезии к большинству строительных материалов;
- Эластичный, благодаря чему не создает внутренних напряжений по краям шва;
- Высокие физико-механические характеристики;
- Высокие химическая стойкость и атмосферостойкость;
- После отверждения подходит для работ в условиях постоянного гидростатического давления в резервуарах, бассейнах и т.д.;
- Сохраняет эластичность в широком температурном интервале эксплуатации от -60°C до 80°C.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Обрабатываемый шов должен быть сухим, очищенным от заполнителя, деструктивных слоев, пыли, масляных и битумных пятен, средств для снятия опалубки, цементного молочка и других загрязнений. Поверхность стенок шва не должна иметь сколов, пустот, трещин, отслоений, каверн

и прочих дефектов. Ремонт дефектов производится с помощью состава на минеральной основе Стармекс РМЗ, или состава на полимерной основе Манопокс З31. Прочность основания должна составлять не менее 20 МПа. Уклон поверхности не должен превышать 2%. Перед применением герметика Манодил ПС 190 Флоу в полость шва укладывается уплотнительный профиль из вспененного полиэтилена с закрытыми порами. Для предотвращения загрязнений и улучшения внешнего вида поверхности перед нанесением состава рекомендуется приклеить малярный скотч по обеим сторонам шва.

Приготовление смеси

Манодил ПС 190 Флоу поставляется в комплекте с предварительно взвешенными компонентами. Сначала компоненты необходимо тщательно перемешать по отдельности, после чего смешать друг с другом. Убедитесь, что оба компонента использованы в полном объеме, т.к. это обеспечит полное протекание реакции. Смешивание производится низкоскоростным миксером (300-400 об/мин) не менее 4-5 минут до получения продукта, однородного как по цвету, так и по структуре. Чрезмерное перемешивание может привести к нагреванию и снизить время жизни. Смешивание необходимо производить круговыми движениями в обоих направлениях, стараясь захватить продукт у стенок и дна емкости, избегая вовлечения воздуха. Не смешивайте продукт до того, как завершены все подготовительные мероприятия.

После приготовления материал может быть расфасован по картриджам с использованием загрузчика картриджей.

Нанесение

Заполнение швов составом Манодил ПС 190 Флоу осуществляется с использованием пистолета для герметиков или путем заливки в швы с последующим выравниванием шпателем для придания поверхности более привлекательного внешнего вида. Во время нанесения пистолетом для герметиков насадка должна быть плотно прижата к краям и дну шва для предотвращения вовлечения воздуха. Узкие швы необходимо заполнять в одну стадию, со дна к поверхности шва. Широкие швы заполняются в три стадии. Сначала заполняются области у краев шва с обеих сторон и в последнюю очередь - середина шва. Если для защиты краев шва от загрязнений использовался малярный скотч, то его необходимо снять до того, как продукт полимеризовался.

Размеры и формирование шва

Манодил ПС 190 Флоу применяется для горизонтальных

швов шириной от 8 мм до 40 мм. Глубина шва должна составлять не менее половины его ширины. Для швов от 8 мм до 15 мм глубина должна составлять не менее 8 мм. Для деформационных швов ширина должна не менее, чем в четыре раза превышать максимально возможную подвижность шва.

Для формирования шва необходимо воспользоваться ограничивающим материалом для того, чтобы избежать склеивания Манодил ПС 190 Флоу с дном шва, что может привести к возникновению напряженного состояния герметика. В то же время это позволяет отрегулировать глубину укладки герметика. Примененный материал должен быть инертным, механически устойчивым, однородным, устойчивым к воздействиям коррозии, он также не должен прилипать как к герметику, так и к соприкасающемуся с ним материалу. В этих целях рекомендуется применять профиль круглого сечения из вспененного полиэтилена с закрытой пористой структурой. Диаметр профиля должен быть на 30-40% больше ширины шва.

Обработка

Манодил ПС 190 Флоу не требует защиты. Однако, если шов находится в плавательном бассейне с хлорированной водой, его необходимо защитить 2 - 3 слоями защитной краски.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Манодил ПС 190 Флоу полимеризуется в результате химической реакции, протекающей между двумя его компонентами. Температура и влажность определяет скорость этой реакции, которая оказывает влияние на жизнеспособность материала. Как правило, увеличенная температура означает малую жизнеспособность и наоборот. Не наносите Манодил ПС 190 Флоу во время дождя или если дождь ожидается в ближайшие 24 часа после нанесения. Оптимальная температура нанесения составляет от +5°C до +30°C. Не наносите на замороженные поверхности. Температура основания и окружающей среды во время нанесения и полимеризации Манодил ПС 190 Флоу должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

РАСХОД

Ориентировочный расход Манодил ПС 190 Флоу зависит от размеров шва и может быть рассчитан по следующей

формуле:

Расход (мл/м.п.) = ширина шва (мм) * глубина шва (мм) * плотность (г/см³).

Для шва шириной 40 мм и глубиной 20 мм ориентировочный расход Манодил ПС 190 Флоу составляет 800 мл/м.п. (1,2 кг/м.п.) шва. Реальный расход может отличаться от этих цифр и зависит от шероховатости поверхности. Точный расход можно определить путем пробного нанесения.

ОЧИСТКА

Пока продукт не полимеризовался, инструмент можно очистить ксилолом. После того как материал отвердел, удалить его можно только механическими средствами.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в закрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C. Избегайте замораживания продукта. Избегайте попадания прямых солнечных лучей. Срок хранения 9 месяцев в закрытой оригинальной упаковке.

УПАКОВКА

Манодил ПС 190 Флоу поставляется в комплектах 6 и 15 кг. Комплект 6 кг - оба компонента упакованы в одну металлическую банку. Компонент А 5 кг поставляется в ведре, компонент Б 1 кг - в банке.

Комплект 15 кг - компонент А поставляется в ведре 12,5 кг и компонент Б - в банке по 2,5 кг.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Избегайте попадания материала в пищеварительный тракт и прямого контакта с кожей. Пользуйтесь защитными очками. При попадании состава в глаза, тщательно промойте их чистой водой, но не трите. Если раздражение не проходит, обратитесь к врачу. Пользуйтесь перчатками, а если они испачканы, воспользуйтесь промышленными моющими средствами, пока продукт не отвердел. Никогда не пользуйтесь паяльными лампами для чистки, поскольку выделяются токсические газы. Не мойте руки растворителем. По запросу можно получить Листы безопасности на материал.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манодил ПС 190 Флоу.

Параметры	Стандарт	Показатели
Внешний вид		Серая или черная однородная паста
Пропорции смешивания, А:Б, об. ч.		5:1
Плотность смеси, кг/м ³	ГОСТ 28513	1550 ± 50
Жизнеспособность при 23°C, мин, не менее	ГОСТ 27271	60
Время полной полимеризации (23°C, 50% отн. вл.), ч		72
Твердость по Шору А, усл. ед., не менее	ГОСТ 24621	35
Предел прочности при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ ISO 37	0,5
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ ISO 37	300
Предельное удлинение в шве, %, не менее	DIN EN ISO 8339	50
Интервал температуры основания и окружающей среды при нанесении, °C		+5 / +30
Температурный интервал эксплуатации, °C		-60 / +80

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

ГИДРОЗО®



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 222-85-93

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00

КРАСНОЯРСК
+7 (960) 758-28-48