

Страница продукта
на сайте

Манодил ПУ 186

ТИКСОТРОПНЫЙ ГЕРМЕТИК НА ПОЛИУРЕТАНОВОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ СТЫКОВ И ШВОВ

ОПИСАНИЕ

Манодил ПУ 186 – двухкомпонентный тиксотропный герметик на полиуретановой основе, обладает высокой эластичностью и адгезией к большинству строительных материалов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация температурных и деформационных швов;
- Применяется на стыках бетон/бетон, бетон/металл, металл/металл, бетон/стекло;
- Эластичная герметизация подвижных трещин;
- Защита от влияния химически агрессивных веществ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая химстойкость и долговечность. Не требует технического обслуживания и ремонта;
- Высокая адгезия к различным материалам;
- Тиксотропный. Подходит для вертикальных и потолочных поверхностей;
- Легок в применении;
- Не содержит растворителей. Не токсичен, не огнеопасен, не загрязняет окружающую среду;
- Морозостойкий.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Обрабатываемый шов должен быть сухим, очищенным от заполнителя, деструктивных слоев, пыли, масляных и битумных пятен, средств для снятия опалубки, цементного молочка и других загрязнений. При нанесении при температуре ниже 0°C необходимо прогреть поверхность до положительных температур при помощи тепловых пушек или газовых горелок. Недопускается нанесение на покрытое льдом или снегом основание. Поверхность стенок шва не должна иметь сколов, пустот, трещин, отслоений, каверн и прочих дефектов. Ремонт дефектов производится с помощью состава на минеральной основе Стармекс РМЗ, или состава на полимерной основе Манопокс 331. Прочность основания должна составлять не менее 20 МПа. Для снижения пористости и увеличения адгезии герметика Манодил ПУ 186 к основанию, поверхность стенок шва рекомендуется обработать с помощью состава Манодил ПУ 90. Во избежание загрязнений и улучшения внешнего вида, перед грунтованием рекомендуется приклеить малярный скотч по обеим сторонам шва. Непосредственно

перед применением герметика Манодил ПУ 186 в полость шва укладывается уплотнительный профиль из вспененного полиэтилена с закрытыми порами. Диаметр профиля должен быть на 25% больше ширины раскрытия шва. Поверхность профиля имеет минимальную адгезию с герметиком, что позволяет снизить напряжения в герметике во время эксплуатации и гарантирует правильную работу материала. Профиль обеспечивает проектное положение герметика Манодил ПУ 186, а также позволяет регулировать толщину нанесения.

Приготовление смеси

Манодил ПУ 186 поставляется в виде двух предварительно расфасованных компонентов в нужной пропорции (8,9:1,1) в несмешанном виде. Смешивание продукта следует производить непосредственно перед нанесением низкоскоростной дрелью (300-400 об/мин) до тех пор, пока консистенция смеси не станет однородной, в течение 4-5 минут. Чрезмерное взбивание продукта может нагреть его, снизив время жизни. Смешение необходимо производить круговыми движениями в обоих направлениях, стараясь захватить продукт у стенок и дна емкости, избегая вовлечения воздуха. Не смешивайте продукт до того, как завершены все подготовительные мероприятия.

Нанесение

Заполнение шва герметиком Манодил ПУ 186 производится через 30-120 минут после нанесения состава Манодил ПУ 90. Загрунтованная поверхность должна обладать липкостью, иметь вид влажного бетона, иметь видимую полимерную пленку. Если грунтовочный слой достиг состояния «на отлип», необходимо нанести дополнительный слой. Перед применением герметика в шов необходимо установить профиль из вспененного полиэтилена. Манодил ПУ 186 укладывается в шов при помощи шпателя или пистолета для герметика. Излишки материала удаляются с помощью шпателя. После заполнения шва обработать герметик скругленной поверхностью мастерка, аккуратно вдавливая его в шов. Обработанная поверхность герметика должна иметь вогнутый вид. Через 2-3 часа после заполнения шва малярный скотч должен быть удален.

Условия нанесения

С момента нанесения до момента отверждения Манодил ПУ 186 следует защитить от воздействия осадков, прямых солнечных лучей и ветра.

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ!

- Соблюдайте температурный режим при нанесении материала;
- Не допускайте попадания воды и влаги в состав;
- Глубина заполнения герметиком не должна превышать ширину шва.

ОЧИСТКА

Сразу после проведения работ инструменты должны быть очищены при помощи состава Манопур Клинер.

РАСХОД

Размер шва, мм (ширина x глубина)	Расход, г/м.п.
7 x 5	55
10 x 6	100
15 x 10	235
20 x 10	320
30 x 15	720

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манодил ПУ 186.

Параметры	Стандарт	Показатели
Внешний вид и цвет		Серая однородная вязкая паста
Пропорции смешивания компонентов, А:Б, масс. ч.		8 : 1
Плотность смеси, кг/м ³	ГОСТ 28513	1500 ± 50
Жизнеспособность смеси, мин	ГОСТ 27271	30
Твердость по Шору А	ГОСТ 24621	40
Предел прочности при растяжении через 7 суток, МПа, не менее	ГОСТ ISO 37	0,25
Относительное удлинение при разрыве через 7 суток, %	ГОСТ ISO 37	300
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа	EN 4624	0,45
Время полной полимеризации, ч		72
Минимальная/максимальная температура воздуха при нанесении, °С		+5 / +35
Минимальная/максимальная температура эксплуатации, °С		-50 / +90

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальной герметичной упаковке в сухом помещении при температуре +5°С...+35°С.

УПАКОВКА

Комплект 10 кг:

- Компонент А - ведро 8,9 кг,
- Компонент Б - ведро 1,1 кг.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Избегайте попадания материала в пищеварительный тракт и прямого контакта с кожей. Перед едой и курением мойте руки. Пользуйтесь защитными очками. При попадании состава в глаза, тщательно промойте их чистой водой, но не трите. Если раздражение не проходит, обратитесь к врачу. При производстве работ следует использовать спецодежду, резиновые перчатки, защитные очки. Не мойте руки растворителем. По запросу можно получить Листы безопасности на материал.

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО[®]