



Страница продукта
на сайте

Манопокс 338 Деф

ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ СОЗДАНИЯ АРМИРУЮЩИХ РЕБЕР В АСФАЛЬТЕ И РЕМОНТА КОНСТРУКЦИЙ

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный состав на эпоксидной основе с высокими физико-механическими характеристиками. Новейшая технология создания армирующих ребер в асфальтовом покрытии, а также свойства материала Манопокс 338 Деф, позволяют предотвратить деформации дорожного полотна, тем самым сократив расходы на его обслуживание и ремонт.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Усиление асфальта в местах примыкания дорожного полотна к различным конструкциям, в т.ч. деформационным швам.
- Усиление имеющихся и новых покрытий.
- Ремонт бетонных конструкций методом заливки.
- Фиксация (анкеровка) металлических элементов в бетонном основании методом заливки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Увеличение срока службы дорожного полотна в зоне деформационных швов.
- Повышение комфорта при проезде через лотки, деформационные швы и другие конструкции.
- Предотвращение повреждения конструкций и покрытия при работе снегоуборочной техники.
- Армирующие ребра поглощают вертикальные и сдвиговые усилия, возникающие вследствие разгона или торможения транспортных средств.
- Обеспечение водонепроницаемости в области шва.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка основания

В случае применения материала для устройства армирующих ребер, в асфальтовом покрытии прорезаются желоба, которые должны быть расположены под углом 45° к примыкающим конструкциям и оси направления движения, на расстоянии 350 мм друг от друга. Длина желобов должна составлять 600 мм, глубина - 70 мм, ширина - 15 мм.

Поверхности должны быть очищены от деструктивных частиц, масляных пятен, красок, пыли и других загрязнений.

Условия нанесения

Температура воздуха и основания при нанесении должна находиться в диапазоне от +5°C до +30°C. Не наносить материал при температуре основания и окружающей среды ниже +5°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Избегать контакта материала с дождевой водой, конденсатом и т.д. в первые 24 часа после укладки. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный

бесконтактный термометр). Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Приготовление смеси

Компоненты А и Б смешиваются в соотношении 10:6, по массе, мощным низкоскоростным строительным миксером (100-150 об/мин). Ввиду высокой вязкости компонентов, смешивание необходимо производить очень тщательно, особенно у стенок и дна емкости, не менее 3-х минут. В результате перемешивания требуется получить однородно окрашенную массу. Компоненты заранее дозированы. Во избежание изменения конечных свойств материала все компоненты состава должны быть использованы в полном объеме.

Нанесение

Готовую смесь следует использовать в течение 60 минут. Подготовленной смеси должно быть достаточно для непрерывной работы. Манопокс 338 Деф укладывается методом заливки или при помощи шпателя. После укладки состав должен быть тщательно уплотнен при помощи ручного инструмента. Максимальная толщина одного слоя состава Манопокс 338 Деф - 70 мм. Последующие слои должны быть нанесены не позднее, чем через 24 часа после нанесения предыдущего слоя, но только после того, как температура предыдущего слоя снизится до температуры окружающей среды.

Очистка

Очистка инструментов и оборудования производится сразу после использования с помощью состава Манопокс Клинер. После полимеризации материал может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Ориентировочный расход материала составляет 1,9 кг/л. При заполнении желоба размером 600x70x15 мм расход составляет 1,2 кг/шт.

УПАКОВКА

Комплект 40 кг:
— компонент А - ведро 25 кг;
— компонент Б - ведро 15 кг.

ЦВЕТ

Серый.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, при температуре 15° - 30°С.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Держите контейнер плотно закрытым. Не для внутреннего употребления. Для получения дополнительной информации

обратитесь к листу данных по безопасности материала. Храните в недоступном для детей месте. Только для промышленного использования. При контакте продукта с кожей, местом контакта следует тщательно промыть мыльной водой. При попадании в глаза, промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь за консультацией к врачу. При проблемах с дыханием, выйдите на свежий воздух. Испачканную одежду постирайте перед последующим использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопокс 338 Деф.

Параметры	Показатели
Внешний вид	Паста серого цвета
Пропорции смешивания, А:Б, масс. ч.	10 : 6
Время отверждения, при 20°С, сут	
- пешеходная нагрузка	1
- движение легкового транспорта	2
- полная полимеризация	7
Температура воздуха и поверхности при нанесении, °С	+5 ... +30
Расход, кг/л*	1,9
Время смешивания, мин	3-4

* - расход материала зависит от характеристик основания

Таблица 2. Основные свойства Манопокс 338 Деф.

Параметры	Показатели	Методы испытаний
Плотность смеси при 20°С, кг/м ³	1876 ± 56	ГОСТ 28513
Жизнеспособность при 20°С, мин, не менее	30	ГОСТ 27271
Твердость по Шору D, через 7 суток, при 20°С		
- после 1 суток	89	ISO 868
- после 7 суток	93	
Прочность на сжатие, при 20°С, МПа, не менее		
- после 1 суток	90	EN 196-1
- после 7 суток	95	
Прочность на изгиб, при 20°С, МПа, не менее		
- после 1 суток	28	EN 196-1
- после 7 суток	29	
Адгезия к бетону, через 7 суток, при 20°С, МПа, не менее	4	ГОСТ 28574

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО®