

Страница продукта  
на сайте

## Манопокс 334

### ЭПОКСИДНАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ХИМСТОЙКАЯ ЗАТИРКА ДЛЯ МЕЖПЛИТОЧНЫХ ШВОВ

#### ОПИСАНИЕ

Манопокс 334 является двухкомпонентным эпоксидным химстойким составом для заполнения межплиточных швов шириной от 3 до 10 мм.

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Затирка швов напольных и настенных облицовок из керамической плитки или натурального камня.
- Затирка швов в бассейнах и резервуарах с термальной или морской водой.
- Поверхности, подверженные контакту с агрессивными химическими составами.
- Возможно применение в качестве кислото-, щелочестойкого клея для монтажа керамогранита и химстойкой плитки в помещениях с высокими требованиями по стойкости к агрессивным химическим веществам (аккумуляторные, автомойки, гаражи, хим. лаборатории и т.д.).

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная адгезия к основанию.
- Хорошая химическая стойкость
- Нетоксичен. Не содержит растворителей. Негорючий.
- Простота применения и легкость смешивания компонентов.

#### ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

##### Подготовка швов

Перед нанесением Манопокс 334 убедитесь, что керамическая поверхность не представляет проблем с очисткой (не обладает микропорами, не имеет шероховатой поверхности, высокой впитывающей способности и т.д.). Если поверхность является сложной в плане очистки, тогда рекомендуется заранее провести пробное нанесение и избегать использования контрастных и темных затирочных составов.

Клей, используемый для монтажа плитки должен полностью затвердеть. Швы необходимо очистить от клея, пыли и иных загрязнений минимум на 2/3 высоты плитки. При работе с пористыми поверхностями, швы необходимо предварительно смочить пропитанной водой губкой.

##### Приготовление смеси

Компоненты смешиваются в рекомендованном соотношении (100:8 по весу) низкоскоростным миксером (100-150 об/мин) до однородной массы. Смешивание следует производить не менее 3 минут. Компоненты заранее

дозированы для удобства смешивания; если требуется смешать меньшее количество состава, следует проводить взвешивание компонентов на весах с точностью до 0,1 кг. Готовую смесь следует использовать в течение 45 минут.

##### Нанесение

Допустимая температура окружающей среды и поверхности при нанесении от +12°C до +30°C. Оптимальная температура нанесения от +18°C до +23°C. Заполните шов готовым составом Манопокс 334, распределяя его резиновым шпателем. Излишки материала также удаляются шпателем. Полная полимеризация затирочного состава при температуре +23°C - 24 часа; при температуре +15°C - 3 суток. Эксплуатация поверхности, подверженной химическому воздействию, при температуре +23°C возможна через 5 суток; при +15°C - через 10 суток. Не разбавляйте состав водой.

##### Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты Манопокс Клинер сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом. При очистке поверхности следите за тем, чтобы состав не вымылся из швов и не оставил разводов на плитке/камне.

##### РАСХОД

См. таблицу 2 «Расход Манопокс 334».

##### ХРАНЕНИЕ

24 месяца, в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных, при температуре 5° - 30°C. Не допускать заморозания продукта.

##### УПАКОВКА

Поставляется комплектами в ведрах.

##### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Продукт должен быть маркирован в соответствии с действующими директивами Европейского союза. Таким образом, перед началом работы следует ознакомиться с Листами Безопасности, в которых изложены все рекомендации и правила техники безопасности.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопокс 334.

Параметры	А	Б
Консистенция	Густая паста	Вязкая жидкость
	Пастообразная	
Удельный вес смеси, кг/л	1,55	
Жизнеспособность при 23°C, мин.	45	
Интервал температуры при нанесении, оС: - рекомендуемая; - допустимая.	от +18°C до +23°C от +12°C до +30°C	
Начало передвижения по плитке (при +23°C)	24 часа	
Время полной полимеризации и начало эксплуатации (при +23°C)	5 суток	
Ширина шва, мм	3-10	
Устойчивость к истиранию, мм <sup>2</sup>	250	
Предел прочности на сжатие (спустя 28 суток), Н/мм <sup>2</sup>	> 45	
Предел прочности на изгиб (спустя 28 суток), Н/мм <sup>2</sup>	>30	
Усадка, мм/м <sup>2</sup>	1,5	
Водопоглощение через 4 часа, г	<0,1	
Температура эксплуатации	от -20°C до +100°C	

Таблица 2. Расход Манопокс 334.

Формат плитки, см	Ширина шва, мм							
	3	4	5	6	7	8	9	10
	Расход, кг/м <sup>2</sup>							
2x2x0,3	1,4	1,86	2,33	2,79	3,26	3,72	4,19	4,65
5x5x0,4	0,74	0,99	1,24	1,49	1,74	1,98	2,23	2,48
10x10x0,6	0,56	0,74	0,93	1,12	1,3	1,49	1,67	1,86
12,5x12,5x0,8	0,6	0,79	0,99	1,19	1,39	1,59	1,79	1,98
15x15x0,6	0,37	0,5	0,62	0,74	0,87	0,99	1,12	1,24
15x20x0,6	0,33	0,43	0,54	0,65	0,76	0,87	0,98	1,09
20x20x1,2	0,56	0,74	0,93	1,12	1,3	1,49	1,67	1,86
20x25x0,8	0,33	0,45	0,56	0,67	0,78	0,89	1,0	1,12
20x30x0,8	0,31	0,41	0,52	0,62	0,72	0,83	0,93	1,03
25x33x0,8	0,26	0,35	0,44	0,52	0,61	0,7	0,78	0,87
30x30x0,8	0,25	0,33	0,41	0,5	0,58	0,66	0,74	0,83
30x30x1,2	0,37	0,5	0,62	0,74	0,87	0,99	1,12	1,24
33x33x0,8	0,23	0,3	0,38	0,45	0,53	0,6	0,68	0,75
30x60x1	0,23	0,31	0,39	0,47	0,54	0,62	0,7	0,78
45x45x1	0,21	0,28	0,34	0,41	0,48	0,55	0,62	0,69
60x60x1	0,16	0,21	0,26	0,31	0,36	0,41	0,47	0,52
60x120x1,1	0,13	0,17	0,21	0,26	0,3	0,34	0,38	0,43

## ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар  
сертифицирован  
ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА  
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ  
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ  
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ  
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ  
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ  
+7 (863) 300-49-00

**ГИДРОЗО®**