



Страница продукта  
на сайте

## Манопокс 375

### ТЕМПЕРАТУРОСТОЙКИЙ ЭПОКСИДНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ПРОПИТКИ УГЛЕРОДНЫХ ХОЛСТОВ

#### ОПИСАНИЕ

Манопокс 375 – это двухкомпонентный температуростойкий эпоксидный состав для пропитки углеродных холстов. Не содержит растворителей. Имеет длительную жизнеспособность и не имеет неприятного запаха. Может загустеть и наноситься в качестве грунтовочного и защитного слоя, в зависимости от требований проекта.

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Манопокс 375 в комплексе с углеродными холстами представляет собой систему влажного («мокрого») нанесения для структурного усиления элементов конструкций, в которых предполагаются растягивающие усилия. Эпоксидный пропиточный состав рекомендуется для усиления мостов, элементов зданий и других конструкций в т.ч. сложных конфигураций.

Усиление конструкций применяется в случаях:

- Увеличения эксплуатационных нагрузок (изменение расчётной схемы, повышение нагрузки, смена целевого использования);
- Повреждения несущих элементов (коррозия арматуры, выщелачивание и иные повреждения бетона);
- Изменения требований эксплуатации конструкций (уменьшение ширины раскрытия трещин, уменьшение напряжений в арматуре, ограничение деформаций и др.);
- Исправления ошибок проектирования или строительства (недостаток сечения арматуры или формы бетона и др.);
- Повышения сопротивления динамическим воздействиям, в т.ч. сейсмического характера.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные механические показатели
- Длительная жизнеспособность
- Высокий коэффициент удлинения
- Схватывается в условиях внешней среды
- Не содержит растворителей

#### ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Работы по установке композитных систем усиления проводятся дипломированными специалистами компании Гидрозо. Монтаж должен осуществляться в строгом соответствии с Руководством по контролю качества компании Гидрозо и ППР.

#### Подготовка поверхности

Поверхность должна быть ровной, без каверн и выступов. Каверны необходимо заранее заделать ремонтным составом, а выступы подвергнуть шлифовке и пескоструйной обработке. Поверхность должна быть чистой и сухой. Углы должны быть скруглены до радиуса R25мм. Инженерно-технический персонал компании Гидрозо должен подготовить четкое техническое решение на основе требований проекта.

#### Приготовление смеси

Компоненты А и Б Манопокс 375 поставляются расфасованными в нужной пропорции. Отвердитель (компонент Б) влейте в смолу (компонент А) в соотношении А:Б = 3:1 (100:30) по массе или 2,5:1 (100:40) по объему. Если продукт слишком густой, емкость можно нагреть, погрузив в горячую водопроводную воду (до 60°C) или выставив на солнце. Смешивание может производиться вручную или при помощи низкоскоростной дрели (300-400 об./мин.). Смешивайте до получения однородной массы по цвету и структуре. Старайтесь при смешивании свести до минимума вовлечение воздуха в смесь. При применении в качестве грунтовочного или финишного слоя, продукт можно загустить непосредственно на строительной площадке до получения необходимой консистенции. НЕ РАЗБАВЛЯЙТЕ СОСТАВ! Растворители препятствуют реакции полимеризации.

#### Ограничения по времени

Время нанесения Манопокс 375 при t=20-25°C составляет 60 минут, время жизни - 4-6 часов.

#### Нанесение

Предварительно подготовьте холсты требуемой длины и ширины. С помощью валика прогрунтуйте поверхность эпоксидным составом Манопокс 375. Пропитайте холст с двух сторон вручную или с помощью пропиточной машины. Нанесите углеродные холсты на поверхность, соблюдая требования по направлению волокон, в соответствии с проектом. Прокатайте полосы валиком или руками от центра к краям (в продольном направлении), придавая нужное положение волокнам и выгоняя вовлеченный воздух. Таким же образом наносите последующие слои армирующей ткани. Холсты должны плотно прилегать к бетону или предыдущему слою. По завершению монтажа необходимо запечатать края холстов и места стыков загущенным составом Манопокс 375.

### Расход загустителя

Расход Манопокс Тикс от 60 г на 1 кг эпоксидного состава Манопокс 375.

Расход Манопокс Тикс в смеси с Манопокс 375:

- Около 15 г/м<sup>2</sup> при укладке холстов Армошел KB 200 и Армошел KB 300.
- Около 20 г/м<sup>2</sup> при укладке холстов Армошел KB 500.
- Около 25 г/м<sup>2</sup> при укладке холстов Армошел KB 900.

### Условия нанесения

Температура во время монтажа системы должна составлять 5-35°C. Не наносить при температуре ниже +5°C или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа после нанесения. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Не наносить при относительной влажности воздуха более 85%. Если влажность выше, использовать строительные фены, тепловые пушки для создания оптимальных условий.

### Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты Манопокс Клинер сразу после применения. Схватившийся материал может быть удален только механическим способом. Остатки продуктов должны быть утилизированы в соответствии с действующими законами.

### РАСХОД

Расход монтажа одного слоя КСУ в среднем составит от 0,7 до 1,3 кг/м<sup>2</sup>.

### ВАЖНО!

- Влажность основания должна быть не более 4%.
- Новый бетон должен быть выдержан 28 суток перед нанесением.
- Не превышать рекомендуемое количество слоев (8 шт.).
- Не добавлять растворители.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопокс 375.

| Параметры                                    | А                 | Б          |
|--|-------------------|------------|
| Вес, кг                                      | 12,0              | 4,0        |
| Цвет   | Прозрачно-голубой | Прозрачный |
| Время нанесения при 20-25°C, мин             | 60                |            |
| Время жизни при 20-25°C, ч                   | 4-6               |            |
| Вязкость смеси при 20-25°C, сР               | 600-700           |            |
| Температура стеклования (Tg), °C             | 101               |            |
| Предел прочности при растяжении, МПа         | 50                |            |
| Модуль упругости при растяжении, ГПа         | 3,2               |            |
| Удлинение при разрыве, %                     | 5                 |            |
| Прочность сцепления с бетоном, 48 часов, МПа | >3                |            |
| Предел прочности при изгибе, МПа             | 123,4             |            |
| Модуль упругости при изгибе, ГПа             | 3,1               |            |

## ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

МОСКВА  
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ  
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ  
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ  
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ  
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ  
+7 (863) 300-49-00



Товар  
сертифицирован  
ГОСТ ИСО 9001-2011

**ГИДРОЗО®**

## ХРАНЕНИЕ

12 месяцев, в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных, при температуре 15° - 30°C. При хранении материала в температурном режиме ниже +15°C возможно существенное загустевание компонента А, вызванное кристаллизацией эпоксидной смолы. В таком случае материал следует разогреть до 40-60°C (например, на водяной бане) и выдержать в течение 30-60 минут. После этого материал полностью восстановит свои первоначальные свойства. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ!

## УПАКОВКА

Манопокс 375 поставляется в заранее отмеренных комплектах. Компонент А весом 12кг, в ведре. Компонент Б весом 4кг, в канистре.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Держите контейнер плотно закрытым. Используйте защитную одежду (перчатки, обувь, очки). Для получения дополнительной информации обратитесь к Листу Данных по безопасности материала. Храните в недоступном для детей месте. Только для промышленного использования.

## ПЕРВАЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПОМОЩЬ

При контакте продукта с кожей, место контакта следует тщательно промыть мыльной водой. При попадании в глаза промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь за консультацией к врачу. При проблемах с дыханием, выйдите на свежий воздух. Испачканную одежду постирайте перед последующим использованием.