

Страница продукта
на сайте

Манопур 333

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ СОСТАВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РЕЛЬС

ОПИСАНИЕ

Манопур 333 - двухкомпонентная полиуретановая мастика с высокой текучестью для крепления железнодорожных, трамвайных и других типов рельс, а также для использования в качестве вибропоглощающего слоя при монтаже промышленного оборудования. После полимеризации состав образует прочный высокоэластичный материал, устойчивый к воздействию УФ-излучений и реагентов. Обладает высокой износостойкостью. Надежно герметизирует пространство между жестким основанием и металлическим рельсом, компенсируя возникающие деформации, вибрацию, сдвиговые и ударные нагрузки.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Фиксация железнодорожных, трамвайных и других типов рельсов;
- Устройство выравнивающего слоя при монтаже оборудования, оказывающего вибрационные воздействия;
- В качестве эластичного соединения стальных и бетонных элементов конструкций.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Снижение ударных воздействий, вибрации и уровня шума, вызываемых транспортными средствами и оборудованием;
- Равномерное перераспределение нагрузок на конструкции;
- Способность выдерживать деформации с сохранением водонепроницаемости соединения;
- Отличная стойкость к действию агрессивных сред: нефтепродуктов, реагентов, минеральных масел, сточных вод, разбавленных кислот и щелочей;
- Высокая морозостойкость, стойкость к действию озона и УФ-излучений;
- Высокие механические характеристики в широком интервале температур;
- Быстрый ввод в эксплуатацию;
- Высокая адгезия к бетонным и металлическим поверхностям;
- Простота укладки, легкость обработки уложенного материала.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка основания

Все загрязнения, такие как цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок

должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к основанию. Основание перед укладкой материала не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. Предел прочности поверхности должен составлять, по меньшей мере, 25 МПа на сжатие, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры определяют склерометром и адгезиметром. Для лучшей адгезии пористые основания грунтуют с помощью валика составом ДенсТоп ЭП 106 или ДенсТоп ЭП 100, согласно техническим описаниям на данные продукты.

Условия применения

Основание должно быть сухое (влажность не более 5%), наличие капель на поверхности недопустимо. Диапазон температуры нанесения (воздуха и основания) должен находиться в интервале от +5 до +35°C. Рекомендуемая температура материала при нанесении составляет +15°C. Не наносить покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже +5°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Не использовать материал при относительной влажности воздуха более 90%. Температуру основания измеряют с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» измеряют с помощью термогигрометра.

Приготовление смеси

Компоненты А и Б перемешиваются по отдельности, а затем смешиваются в рекомендованном соотношении до однородной массы мощным низкоскоростным строительным миксером (300-400 об/мин). Смешивание следует производить около 1,5-2 минут. В результате перемешивания требуется получить однородно окрашенную массу. Компоненты заранее дозированы. Во избежание изменения конечных свойств материала компоненты состава должны быть использованы в полном объеме.

Нанесение

Готовую смесь следует использовать в течение 15 минут. При высокой температуре основания и воздуха на объекте, время жизни материала снижается. Манопур 333 следует заливать непрерывно в полость или опалубку с одной стороны, избегая образования воздушных пробок. Состав должен полностью заполнить пространство, для

этого рекомендуется использовать стальной арматурный стержень для стыкования. При необходимости поверхность состава может быть заглажена шпателем.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты чистящим составом Манопур Клинер сразу после применения. Схватившийся состав может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Ориентировочный расход составляет 1,1 кг/л.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от +15 до +25°C. Не допускать замораживания и действия прямых солнечных лучей на упаковку.

УПАКОВКА

Комплект 29,65 кг:
— компонент А - 15 кг,
— компонент Б - 4,65 кг.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во время использования необходимо применять защитные перчатки и очки. Не для внутреннего употребления. Для получения дополнительной информации обратитесь к листу данных по безопасности материала.

При контакте продукта с кожей место контакта следует тщательно промыть мыльной водой. При попадании в глаза, промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь за консультацией к врачу. При проблемах с дыханием выйдите на свежий воздух. Испачканную одежду постирайте перед последующим использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопур 333.

Параметры	Показатели	Методы испытаний
Цвет	Черный	
Пропорции смешивания, А : Б	100 : 31	
Жизнеспособность, не менее, мин, при 23°C	15	ГОСТ Р 53653-2009
Прочность при растяжении, МПа, не менее	3,0	ГОСТ ISO 37-2013
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	120	ГОСТ ISO 37-2013
Твердость по Шору А, не менее	75	ГОСТ 24621-91
Прочность сцепления с бетонным / металлическим основанием, МПа, не менее	3,5 / 5,0	ГОСТ 32299-2013
Водопоглощение по массе, %, не более	0,1	ГОСТ 5802-86
Морозостойкость в агрессивной среде (20% р-р противогололедного реагента)	F ₂ 500	ГОСТ 160-2012
Время до ввода в эксплуатацию, ч, при 20°C	24	
Время полной полимеризации, сут	7	
Минимальная / максимальная температура воздуха и поверхности при укладке, °C	+5 / +35	

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО®