



Страница продукта  
на сайте

## Манопур 460 Пейв

**ПРОЧНОЕ ЭЛАСТИЧНОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПОКРЫТИЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ**

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный состав на полиуретановой основе, используемый в качестве связующего при устройстве покрытий автомобильных дорог, тротуаров и декорирования пешеходных зон (обладающих высокой стойкостью к действию, солевых растворов, моющих средств, горюче-смазочных материалов, а также кратковременным воздействиям растворителей, кислот и щелочей). Может использоваться в качестве праймера для рыхлых и пористых оснований. Не содержит растворителей.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- В качестве связующего при устройстве эластичного, долговечного покрытия шоссе;
- В качестве праймера для рыхлых и пористых оснований;
- Устройство защитного декоративного покрытия садовых дорожек;
- Декорирование пешеходных зон, прогулочных площадок и т.д.;
- Устройство эластичного декоративного покрытия в лесопарковых зонах, на территории частных домовладений и т.д.;
- Ремонт старых покрытий.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Образует бесшовное эластичное износостойкое покрытие;
- Низкий расход при устройстве дорожного покрытия;
- Негорючее покрытие;
- Высокая адгезия к бетонным и металлическим поверхностям, а также различным видам покрытий;
- Обладает устойчивостью к перепадам температур, вибрационным и механическим нагрузкам, в т.ч. истирающим (абразивным) воздействиям;
- Благодаря прозрачности вяжущего появляется возможность создания уникального дизайна покрытия с сохранением естественного цвета заполнителя;
- Быстрый набор прочности. Полное отверждение через 24 часа;
- Обладает дренажными свойствами (нет необходимости в устройстве системы дренажа);
- Минимальный риск образования гололеда за счет отсутствия воды на поверхности;
- Высокий показатель морозостойкости;
- Высокая эластичность при низких температурах (до -30°C);
- Низкий уровень шума при воздействии нагрузок на покрытие;
- Простота ремонта покрытия в случае повреждения;
- Не содержит растворителей, может наноситься в плохо проветриваемых помещениях;
- Подходит для контакта с питьевой водой.

### ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Подготовка основания

Выбор метода подготовки поверхности зависит от состояния основания, наличия дефектов, условий эксплуатации. Поверхность должна быть чистой, без загрязнений, несвязанных частиц, масел, кьюрингов, средств для снятия опалубки, пыли, органических отложений или любых других веществ, которые могут повлиять на адгезию. Основание должно быть структурно прочным, ровным, предпочтительно с небольшой шероховатостью. Для очистки и подготовки основания, особенно в случае гладкой поверхности или поверхности с низкой абсорбционной способностью, используется пескоструйный метод очистки или метод очистки водой под давлением. Максимальная влажность основания не должна превышать 4%. Все пустоты, выбоины и стабилизировавшиеся трещины должны быть отремонтированы составом для конструкционного ремонта Стармекс РМЗ. Арматура и другие металлические элементы, оголенные в процессе подготовки поверхности, должны быть очищены и обработаны составом Маногард 133 Фер, а затем поверхность должна быть отремонтирована материалом Стармекс РМЗ. Металлические поверхности следует очистить пескоструйным или дробеструйным методом для удаления всех следов коррозии или ржавчины, затем поверхность необходимо обезжирить и обеспылить. Не применять на поверхностях, подверженных действию негативного гидростатического давления.

#### Условия применения

Оптимальная температура воздуха и основания при нанесении находится в диапазоне от +5°C до +35°C. Не наносить покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже +5°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 80%. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

### Приготовление смеси

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C. Химическая реакция между компонентами «А» и «Б» - экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен зависеть от скорости и способа нанесения, температуры на объекте. Смешивать необходимо такое количество компонентов, которое может быть использовано в течение 20-30 минут. Манопур 460 Пейв поставляется в комплекте с предварительно взвешенными компонентами - полиол (компонент А) и изоцианат (компонент Б). Сначала компоненты тщательно перемешивают по отдельности, после чего смешивают друг с другом в правильной пропорции: 100 массовых частей компонента А и 84 массовые части компонента Б. Убедитесь, что весь компонент Б использован, т.к. это обеспечит полное протекание реакции. Производить смешивание лучше низкоскоростной дрелью не менее 3-4 минут до получения продукта, однородного как по цвету, так и по структуре.

### Нанесение

1. После смешения компонентов между собой готовую смесь залить в чистую сухую бетономешалку, с загруженным сухим наполнителем (фракционный состав наполнителя зависит от требуемых прочностных характеристик основания). Рекомендуется применять мытый щебень с целью снижения расхода вяжущего (при использовании невымытого наполнителя перерасход может составить до 25%). Перемешивать состав с наполнителем следует в течении 4-8 минут, наполнитель должен быть полностью покрыт вяжущим. Наполнитель укладывается в 1 слой толщиной 4-5 см (в зависимости от требуемых прочностных характеристик основания), расход Манопур 460 Пейв 3,5-5,0 кг/м<sup>2</sup> на слой (в зависимости от размера наполнителя). Через неделю после укладки выполнить надрезы в покрытии глубиной до 2 см с целью формирования деформационных швов каждые 5-7 м.

2. После смешения компонентов между собой, подготовленный состав наносится безвоздушным или пневматическим распылением. Нанесение Манопур 460 Пейв производится сверху вниз захватками шириной до полутора метров. Распределение состава должно быть равномерное. При визуальном осмотре все стороны гравия, щебня должны быть покрыты Манопур 460 Пейв.

### Очистка

Инструменты и оборудование должны быть очищены при помощи Манопур Клинер.

### РАСХОД

Расход материала составляет около 3,5-5,0 кг/м<sup>2</sup> в качестве связующего; около 0,5-1,0 кг/м<sup>2</sup> в качестве праймера.

### УПАКОВКА

Комплект 368 кг:

- компонент А - бочка 200 кг;
- компонент Б - бочка 168 кг.

### ЦВЕТ

Прозрачный.

### ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом месте при температуре от +15 до +25°C в оригинальной упаковке.

### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит изоцианаты. Соблюдайте инструкции изготовителя. Вреден для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивен. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсibilизацию. При попадании в глаза необходимо промыть большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопур 460 Пейв.

Параметры	Показатели	Методы испытаний
Пропорции смешивания, А:Б, масс. ч.	100:84	
Плотность смеси при 20°C, кг/см <sup>3</sup>	1100±20	ГОСТ 28513
Содержание сухих веществ, % масс	100	ГОСТ 17537
Предел прочности при растяжении, через 7 суток, МПа	3,2	ГОСТ ISO 37-2013
Относительное удлинение при разрыве, через 7 суток, %	40	ГОСТ ISO 37-2013
Адгезия к бетону, МПа	2,5	ГОСТ 28574-2014
Твердость по Шору Д	72	ГОСТ 24621-91
Время жизни при 20°C, мин	20-30	ГОСТ 27271
Время полной полимеризации, ч	24	
Класс материала по пожаро-взрывоопасности	НГ	
Температура воздуха и поверхности при нанесении, °С	+5...+30	
Диапазон температур эксплуатации, °С	-30...+100	
Расход*, кг/м <sup>2</sup>	3,5-5,0	

\* - расход материала зависит от гранулометрического состава наполнителя. При использовании в качестве праймера расход составит 0,5-1,0 кг/м<sup>2</sup> (в зависимости от пористости основания).

## ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

**ГИДРОЗО®**



Товар  
сертифицирован  
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА 7 (495) 660-96-27    САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 7 (812) 240-06-88    КАЗАНЬ 7 (843) 577-76-78    ЕКАТЕРИНБУРГ 7 (343) 287-08-22    ПЕРМЬ 7 (905) 860-03-31    РОСТОВ-НА-ДОНУ 7 (863) 300-49-00    КРАСНОЯРСК 7 (960) 758-28-48    ВЛАДИВОСТОК 7 (964) 451-93-11

**СДЕЛАНО  
В РОССИИ**