

Страница продукта
на сайте

Стармекс РП

БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ СОСТАВ ДЛЯ ЭКСТРЕННОГО РЕМОНТА ПРОМЫШЛЕННЫХ БЕТОННЫХ ПОЛОВ

ОПИСАНИЕ

Стармекс РП – однокомпонентный состав на цементной основе с сверхбыстрым набором прочности для срочного ремонта горизонтальных бетонных поверхностей. Обеспечивает возможность транспортных нагрузок через 2 часа после проведения ремонтных работ.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Экстренный ремонт бетонных покрытий зон с высокими транспортными нагрузками;
- Ремонт промышленных полов, загрузочно-погрузочных зон, полов складских помещений;
- Устранение дефектов поверхности бетона перед применением самонивелирующихся напольных покрытий.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая скорость набора прочности;
- Высокая водонепроницаемость и механическая прочность, устойчивость к истиранию и ударным нагрузкам;
- Стойкость к УФ-излучению, воздействию циклов замораживания/оттаивания, антиобледенительных солей и других агрессивных сред, в том числе горюче-смазочных материалов;
- Высокая прочность сцепления с бетонным основанием.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть структурно прочной. Основание должно быть очищенным от всех незакрепленных элементов, штукатурки, покрытий, красок, кьюрингов, пыли, масла и прочих препятствующих адгезии веществ с помощью шлифования или дробеструйной очистки. Когезионная прочность основания должна составлять не менее 1,5 МПа. Края дефекта должны быть оформлены в виде штрабы прямоугольного или трапециевидного сечения глубиной не менее 30 мм.

Приготовление смеси

Стармекс РП смешивают только с чистой водой, без примесей, механическим способом при помощи низкоскоростного миксера (400-600 об/мин). Процентное соотношение воды к массе сухой смеси составляет 16-18%. На мешок 25 кг сухой смеси Стармекс РП требуется приблизительно 4-4,5 л воды. Добавляйте сухую смесь в воду затворения непрерывно при постоянном перемешивании. Состав перемешивайте до однородной массы в течение 2-3 минут. Затем оставьте смесь на 1 минуту и повторно перемешайте до

получения однородной растворной смеси. Смешайте такое количество раствора, которое может быть применено в течение 10-15 минут.

Условия нанесения

Не применяйте при температуре ниже 5°C или если такая температура ожидается в течение 24 часов после нанесения. Не наносите на замороженные или подмороженные поверхности. При отрицательных температурах перед нанесением смеси Стармекс РП ремонтируемую поверхность необходимо прогреть до положительной температуры и использовать теплоизолирующие материалы для поддержания температуры.

Нанесение

Для улучшения адгезии предварительно нанесите на основание грунтовочный слой, приготовленный путем смешивания 5 частей приготовленного состава Стармекс РП и 1 части воды по массе. Затем на адгезионный слой по принципу «мокрый по мокрому» при помощи шпателя нанесите и выровняйте раствор Стармекс РП. При необходимости ремонта дефектов глубиной более 50 мм следует использовать смесь Стармекс РП с кварцевым песком крупностью до 10 мм. На мешок 25 кг Стармекс РП необходимо 8 кг песка. Количество воды регулируют в зависимости от требуемой консистенции. Полученную смесь наносят при помощи шпателя.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты водой сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Применение продукта без добавления заполнителя

25 кг мешок Стармекс РП заполняет объем около 15 литров (1 кг Стармекс РП заполняет объем около 0,6 л). Расход сухой смеси Стармекс РП составляет около 2,0 кг на 1 м² на мм толщины.

Применение продукта с добавлением заполнителя

Смесь, содержащая 8 кг песка на 25 кг мешок Стармекс РП, заполняет 19,0-20,0 литров. Расход сухой смеси составляет около 1,6 кг Стармекс РП на 1 м² на мм толщины.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальной герметичной упаковке в сухом помещении при температуре не ниже +5°C.

УПАКОВКА

Тара	Кол-во на паллете
Мешок 25 кг	48 шт

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во время использования необходимо применять защитные перчатки и очки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Стармекс РП.

Параметры	Стандарт	Показатели
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	ГОСТ 8735	1,2
Насыпная плотность, кг/м ³	ГОСТ 8735	1400±50
Количество воды для приготовления смеси, % масс.		17±1
Плотность растворной смеси, кг/м ³	ГОСТ Р 58767	2000±50
Жизнеспособность растворной смеси, мин	ГОСТ Р 56378	10-15
Прочность на сжатие, МПа через 2 ч через 4 ч через 1 сутки через 7 суток через 28 суток	ГОСТ 30744	≥ 11,0 ≥ 17,0 ≥ 30,0 ≥ 40,0 ≥ 45,0
Прочность на растяжение при изгибе, МПа через 2 ч через 4 ч через 1 сутки через 7 суток через 28 суток	ГОСТ 30744	≥ 2,5 ≥ 3,0 ≥ 4,5 ≥ 5,5 ≥ 9,0
Модуль упругости при сжатии, МПа	ГОСТ 24452	15600
Прочность сцепления с бетонным основанием, 28 суток, МПа	ГОСТ Р 58277	≥ 2,0
Водопоглощение при капиллярном подсосе в течение 24 часов, кг/м ² ·ч ^{0,5}	ГОСТ Р 58277	0,01
Интервал до ввода в эксплуатацию, ч		2
Минимальная/максимальная толщина слоя, мм без добавления заполнителя в смеси с песком (до 10 мм)		5 / 50 50 / не ограничена
Минимальная / максимальная температура нанесения, °С		+5 /+ 30

Стармекс РП соответствует требованиям ГОСТ Р 56378-2015 «Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций» к ремонтным составам класса R4.

ТО Стармекс РП ред 4-38.02

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 222-85-93

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО