

Страница продукта  
на сайте

## Пирошел АК 226

### ОГНЕЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

#### ОПИСАНИЕ

Огнезащитный материал Пирошел АК 226 представляет собой композицию на основе акриловых смол в органическом растворителе и предназначен для создания огнезащитного покрытия на металлических строительных конструкциях с целью повышения их предела огнестойкости. Механизм действия материала состоит в вспучивании плёнки покрытия под действием высокой температуры (250°C и выше) с образованием теплоизоляционной пены, замедляющей прогрев конструкций до температуры потери устойчивости.

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве защиты от открытого огня или высокотемпературных воздействий стальных несущих конструкций, таких как колонны, фермы, распорки и другие элементы конструкций.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезия к различным загрунтованным поверхностям;
- Высокая термопластичность;
- Технологичность нанесения;
- Высокая огнезащитная эффективность.

#### ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

##### Подготовка поверхности.

Поверхность металлоконструкций перед нанесением огнезащитного состава должна быть очищена от грязи, ржавчины, окалины и отслоений старой краски. Поверхность должна быть сухой, чистой от масла и пыли. Допускается влажная очистка, но непосредственно перед нанесением защитного покрытия поверхность должна быть высушена. В целях исключения коррозии под слоем покрытия и обеспечения долговечности покрытия (негативного влияния очагов ржавчины и отслоившихся окисных плёнок на качество огнезащитного покрытия) поверхность конструкций должна быть загрунтована. Используется антикоррозийный грунт Пирошел АК 107. При проведении работ в условиях отрицательных температур перед нанесением покрытия Пирошел АК 226 обрабатываемую поверхность необходимо прогреть до положительной температуры при помощи тепловых пушек или инфракрасных нагревателей, после чего насухо протереть. Не допускается укладка смеси на покрытое льдом или снегом основание.

##### Нанесение

Перед нанесением продукт необходимо тщательно пере-

мешать. Нанесение Пирошел АК 226 осуществляется послойно (3-5 слоёв). Рекомендуемая толщина одного слоя 400-500 мкм (толщина мокрой пленки). Материал наносится кистью, валиком или аппаратом для безвоздушного распыления. Межслойная выдержка составляет не менее 12 часов.

В случае нанесения при низких температурах и недостаточной мощности окрашивающего оборудования с целью снижения вязкости возможно разбавление материала (сольвент нефтяной, ксилол) не более 1-2% масс (1,5-3% об). Избыточное количество введённого растворителя приводит к потере тиксотропной консистенции материала и стеканию его с окрашиваемой поверхности.

После разбавления материал необходимо тщательно перемешать. Не допускается нанесение Пирошел АК 226 поверх невысохшего грунтовочного покрытия Пирошел АК 107, так как это может привести к стеканию, растрескиванию и недостаточному сцеплению между слоями. При нанесении системы огнезащитных покрытий Пирошел АК в условиях отрицательных температур, следует обратиться за консультацией в технический отдел ООО «Гидрозо» для составления технического регламента работ с утверждением таких параметров, как подготовка основания, межслойная выдержка, толщина слоя и др.

##### Очистка

Инструменты и оборудование должны быть очищены сразу после применения. Для очистки оборудования и инструментов применяются органические растворители: сольвент, ксилол, растворители содержащие ацетон (P-4, P-5).

##### Условия нанесения

Наносите Пирошел АК 226 при температуре воздуха от -15 до +30°C и относительной влажности не выше 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3° выше температуры точки росы.

##### РАСХОД

Теоретический расход (без учета потерь) состава на 1 мм толщины сухого слоя составляет 2,2 кг/м<sup>2</sup>. При окраске просечных и стержневых элементов расход увеличивается в полтора раза.

##### ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом помещении при температуре не ниже +5°C и не выше +25°C. В случае хранения при температуре +30°C и выше может происходить оседание твёрдых компонентов материала. Срок хранения Пирошел АК 226 составляет 12 месяцев.

## УПАКОВКА

Поставляется в ведрах по 20 кг.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Пирошел АК 226 содержит в своём составе органические растворители и поэтому является пожароопасным и взрывоопасным материалом. В процессе высыхания материала выделяются пары сольвента (ПДК-100 мг/м<sup>3</sup>), являющегося ЛВЖ (легко воспламеняющейся жидкостью) с температурой вспышки 25°C. Пары могут образовывать с воздухом взрывоопасные смеси, поэтому работы по нанесению Пирошел АК 226 следует проводить в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной или местной вентиляцией, либо в хорошо проветриваемых. Недопустимо проводить

работы вблизи источников огня, работающих сварочных аппаратов, включённых электро- и силовых установок. Пирошел АК 226 в жидком и сухом виде не выделяет веществ опасных для развития острого отравления или канцерогенных для человека. К работе с материалом допускается обученный персонал, прошедший стажировку и инструктаж по охране труда, допущенный к работе на высоте и работе с электроинструментом. При работе с Пирошел АК 226 следует применять индивидуальные средства защиты: спецодежду (комбинезоны, халаты), перчатки х/б или резиновые, респираторы и другие средства индивидуальной защиты (ГОСТ 12.4.103-89). При попадании средства на кожу, необходимо смыть его водой с мылом. При попадании в глаза – обильно промыть водой и немедленно обратиться к врачу.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Пирошел АК 226.

Параметры	Показатели
Внешний вид	вязкий состав от белого до кремового цвета
Вязкость по Брукфильду, мПа·с	120000-140000
Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	1300±50
Время высыхания до степени 3 (сухое от пыли) при толщине мокрого слоя 350 мкм, мин.	40
Коэффициент вспучивания	20-40
Технологический интервал между слоями, час	≥12
Минимальная / максимальная температура нанесения состава, °C	-15 / +30
Температура эксплуатации, °C	-60 ... +70

Таблица 2. Толщина слоя покрытия Пирошел АК 226 для различных приведенных толщин металла.

Предел огнестойкости, мин	Приведенная толщина металла, мм									
	2,5	3,0	3,4	4,1	5,1	5,8	7,0	8,0	10,0	
	Толщина огнезащитного покрытия, мм									
15	0,16	0,13	0,11	-	-	-	-	-	-	-
30	0,47	0,42	0,36	0,3	0,28	0,25	0,23	0,22	0,19	0,19
45	1,11	1,0	0,9	0,79	0,65	0,6	0,52	0,45	0,39	0,39
60	1,78	1,52	1,3	1,06	0,93	0,87	0,8	0,76	0,68	0,68
90	3,55	2,9	2,35	2,12	1,96	1,8	1,6	1,5	1,29	1,29
120	-	-	-	-	-	3,1	2,05	1,9	1,6	1,6

## ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

МОСКВА  
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ  
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ  
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ  
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ  
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ  
+7 (863) 300-49-00



Товар  
сертифицирован  
ГОСТ ИСО 9001-2011

**ГИДРОЗО**