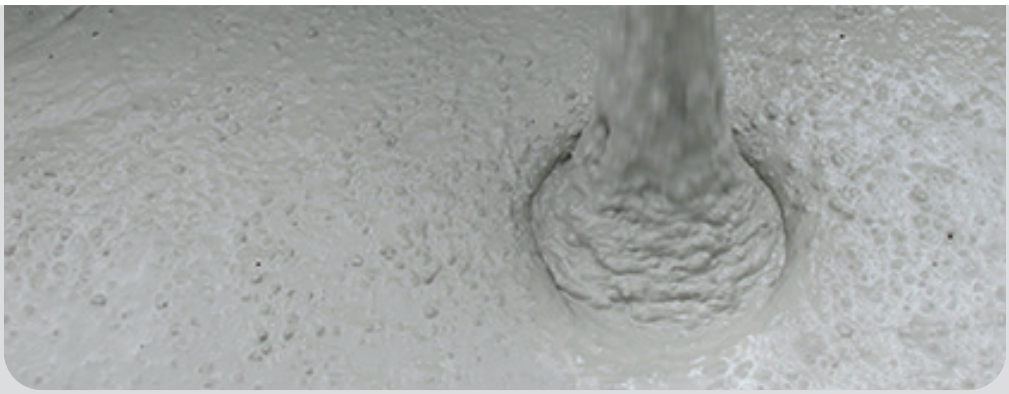

Страница продукта на сайте

Манопокс 337

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ СОСТАВ НАЛИВНОГО ТИПА НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ РЕМОНТА, ВЫСОКОТОЧНОГО МОНТАЖА ОБОРУДОВАНИЯ И АНКЕРОВКИ

ОПИСАНИЕ

Трехкомпонентный безусадочный состав наливного типа на эпоксидной основе. Предназначен для ремонта, анкеровки, омоноличивания конструкций и изделий, а также монтажа оборудования. После отверждения образует высокопрочный материал, устойчивый к химическим воздействиям и вибрациям. Обладает высокой адгезией к различным основаниям и быстрым временем ввода в эксплуатацию.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Устройство фундаментов под станки и оборудование;
- Высокоточный монтаж промышленного оборудования методом подливки;
- Заполнение полостей при монтаже колонн, опор мостов и др.;
- Ремонт и усиление железобетонных конструкций, таких как балки, колонны, плиты, лестничные марши, трибуны и т.д.;
- Восстановление геометрии железобетонных конструкций, таких как консоли, опоры, подкрановые балки;
- Соединение несущих железобетонных и металлических конструкций;
- Ремонт конструкций, эксплуатирующихся в агрессивной среде на промышленных предприятиях, а также в условиях морского климата, таких как волнорезы, причалы, пирсы и др.;
- Выравнивание поверхностей перед установкой конструкций в проектное положение;
- Анкерное крепление болтов, закладных деталей, арматурных стержней, тросов и др.;
- Омоноличивание жестких швов в сборных железобетонных конструкциях, например, между плитами перекрытий и стеновыми панелями;
- Восстановление геометрии деформационных швов;
- Заполнение усадочных швов в плитах перекрытия и фундаментных плитах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезия к различным типам основания, таким как бетон, натуральный камень, керамические изделия, металл, дерево, полимерные покрытия и др. В большинстве случаев не требуется нанесение грунтовки;
- Не токсичен. Не содержит растворителей;
- Высокая стойкость к воздействию химически агрессивных сред: сточных и морских вод, смазок и масел, антиобледенительных солей, разбавленных растворов кислот и щелочей;
- Имеет высокую раннюю и конечную прочность;
- Обладает устойчивостью к перепадам температур, вибрационным и механическим нагрузкам, ударам, истирающим (абразивным) воздействиям;
- Может наноситься на влажное основание (до 6%);
- Отсутствие усадки, что предотвращает возникновение внутренних напряжений в материале, образование трещин и способствует равномерномерному распределению нагрузок на основание.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Основание из бетона, кирпича, натурального камня должно быть чистым и прочным. Для удаления структурно непрочных слоев, следов краски, масел, цементного молока необходимо произвести шлифование или пескоструйную обработку. Затем очистить поверхность от пыли при помощи сжатого воздуха. Бетон перед нанесением состава Манопокс 337 необходимо выдержать не менее 3-6 недель. Металлические поверхности также необходимо очистить от следов ржавчины, масел и краски при помощи пескоструйной обработки (требования SA 2 ½) до «чистого» металла.
Деревянные основания должны быть механическим способом зачищены от загрязнений, покрытий, пропиток и других веществ. На ремонтируемой поверхности не должно быть излишней влаги. Для оснований с высокой пористостью рекомендуется использовать эпоксидную грунтовку ДенсТоп ЭП 100/104/106.

Приготовление смеси

Компоненты Б1 и Б2 (Б=Б1+Б2) смешиваются в рекомендованном соотношении до однородной массы мощным (не менее 2 кВт) низкоскоростным строительным миксером (100-150 об/мин) с насадкой спирального типа или при помощи специального оборудования, например, смесительной станции принудительного действия типа Refina Rotamixer RM65. Смешивание следует производить не менее 3-х минут. Далее необходимо постепенно добавлять в полученную смесь компонент А, продолжая перемешивание. В результате перемешивания требуется получить однородно окрашенную массу с равномерно распределенным заполнителем. При вовлечении воздуха необходимо дать отстоятся смеси 2-3 минуты для его удаления перед укладкой состава. Компоненты заранее дозированы. Во избежание изменения конечных свойств материала все компоненты состава должны быть использованы в полном объеме.

Условия нанесения

Не применяйте при температуре ниже +10°С или если такая температура ожидается в течение 24 часов после нанесения. Следует учитывать, что при температурах нанесения, близких к минимально допустимым (+10°С), состав будет иметь пониженную подвижность и замедленный набор прочности.

Нанесение

Готовую смесь следует использовать в течение 40 минут. Подготовленного количества материала должно быть достаточно для непрерывной работы. Манопокс 337 следует заливать непрерывно в полость или опалубку с одной стороны, избегая образования воздушных пробок. Состав должен полностью заполнить пространство, для этого рекомендуется использовать стальной арматурный стержень для штыкования. При необходимости поверхность состава может быть заглажена шпателем. Максимальная толщина одного слоя при заливке Манопокс 337 составляет 170 мм. Последующие слои должны быть нанесены не позднее, чем через 24 часа после нанесения предыдущего слоя, но только после того, как температура предыдущего слоя снизится до температуры окружающей среды. Максимальный объем единовременной заливки Манопокс 337 составляет 250 л.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты чистящим составом Манопокс Клинер сразу после применения. Схватившийся состав может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Ориентировочный расход составляет 1,9 кг/м^2 на 1 мм толщины слоя. Расход может варьироваться в зависимости от пористости и текстуры основания. Для определения точного расхода материала следует произвести пробное нанесение.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев, в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных, при температуре 15° - 30°С. При хранении материала в температурном режиме ниже +15°С возможно существенное загустевание компонента А, вызванное кристаллизацией эпоксидной смолы. В таком случае материал следует разогреть до 40-60°С (например, на водяной бане) и выдержать в течение 30-60 минут. После этого материал полностью восстановит свои первоначальные свойства..

УПАКОВКА

Комплект 32 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Мешок 26,65 кг	48 шт
Компонент Б1	Ведро 4 кг	72 шт
Компонент Б2	Банка 1,35 кг	245 шт

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во время использования необходимо применять защитные перчатки и очки. Не для внутреннего употребления. Для получения дополнительной информации обратитесь к листу данных по безопасности материала.
При контакте продукта с кожей место контакта следует тщательно промыть мыльной водой. При попадании в глаза, промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь за консультацией к врачу. При проблемах с дыханием выйдите на свежий воздух. Испачканную одежду постирайте перед последующим использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопокс 337.

Параметры	Показатели	Методы испытаний
Цвет	Серый	
Пропорции смешивания, А : Б1 : Б2, масс. ч.	20 : 3 : 1	
Жизнеспособность, мин, при 23°С	~ 30-40	ГОСТ Р 53653
Прочность на сжатие при 20^{0}С, МПа, не менее** - через 1 сут - через 7 сут	 90 100	ГОСТ 30744*
Прочность на растяжение при изгибепри 20^{0}С, через 7 сут, МПа, не менее**	33	ГОСТ 30744*
Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее - с бетонным - с металлическим	 3 3	ГОСТ 32299
Модуль упругости при сжатии, МПа	≥15200	ГОСТ 24452
Время полной полимеризации, сут	7	
Температурный интервал эксплуатации -кратковременно	от -50 до +50^{0}С до +70^{0}С	
Минимальная / максимальная температура воздуха и поверхности при укладке, °С	+10 / +30	
Минимальная / максимальная толщина нанесения, мм	10 / 170	
Расход, кг/м^2 на 1 мм толщины слоя	~ 1,9	

* подготовка образцов согласно ГОСТ Р 56378-2015 (приложение Г).
** при температуре полимеризации +10...+15 °С прочность определяют на 3 и 7 сут.

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА +7 (495) 660-96-27
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88
КАЗАНЬ +7 (843) 222-85-93
ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22
ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31
РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00
ГИДРОЗО®

Гидрозо © 2025