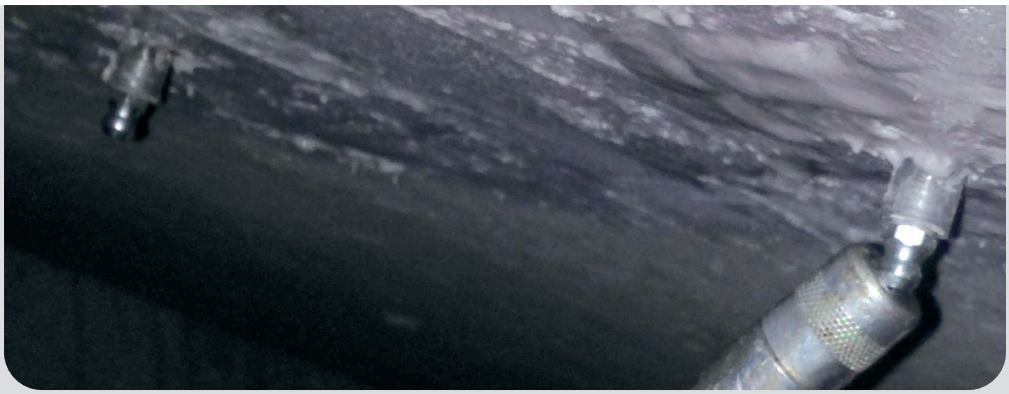

Страница продукта на сайте

Манопокс 352

ЭПОКСИДНАЯ ИНЪЕКЦИОННАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ

Манопокс 352 - двухкомпонентная эпоксидная смола с особыми химическими и физическими характеристиками. Благодаря низкой вязкости и особым свойствам продукта, применяется в качестве конструкционного клея при восстановлении бетонных конструкций методом инъектирования и импрегнирования.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Восстановление конструкций из бетона, кирпича, дерева, натурального камня, стекла, керамической плитки и металла.
- Заполнение и герметизация сухих и влажных трещин и пустот, где требуется конструкционная прочность.
- Ремонт швов и трещин.
- Восстановление и выравнивание поврежденного бетона и штукатурки. Заполнение пустот, рытвин и т.д.
- Восстановление краев и углов элементов конструкций.
- При добавлении минеральных заполнителей можно использовать в виде шпаклевочной массы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная адгезия к основанию. Не требуется грунтовка.
- Низкая вязкость.
- Быстрый набор прочности.
- Высокая химическая стойкость.
- Нетоксичен. Не содержит растворителей. Не содержит нонилфенола.
- Может наноситься на влажное основание.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка основания

Поверхность должна быть структурно прочной, зачищенной методом дробеструйной обработки или другой струйной очистки до «здорового» основания от свободных частиц и слабого бетона.

Приготовление смеси для инъектирования

Материал имеет два компонента (А и Б), которые упакованы в точно подобранном соотношении. Мы рекомендуем использовать отдельную емкость для смешивания комплекта 20 кг. Для комплекта из 4 кг можно использовать ведро с компонентом А для смешивания в нём с компонентом Б. Широкое дно емкости для смешивания позволит избежать экзотермической реакции. Необходимо четко соблюдать соотношение компонентов. При не соблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя. Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, полностью перелить компонент А и компонент Б в емкость и перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 2-3 мин.

Приготовление смеси с кварцевым наполнителем для ремонта поверхностей

В предварительное смешанные компоненты А и Б добавьте кварцевый наполнитель в пропорции до 1:10 по весу (1 связующее, 10 частей наполнитель). Наполнитель должен быть сухим, без примесей глины и масел. Рекомендуемая фракция 0.2-0.5 мм.

Нанесение

Готовую смесь следует использовать в течение 60 минут. Использовать Манапокс 352 следует при помощи 1К насоса для инъектирования эпоксидных смол типа БМ 0401, также возможно при помощи резинового шпателя до заполнения всех поверхностных пор в смеси с наполнителем.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты Манопокс Клинер сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Примерный расход составляет 1,1 кг/м^2·мм толщины. Расход может варьироваться в зависимости от пористости и текстуры основания. Для определения точного расхода материала следует произвести пробное нанесение.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев, в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных, при температуре 15° - 30°С. При хранении материала в температурном режиме ниже +15°С возможно существенное загустевание компонента А, вызванное кристаллизацией эпоксидной смолы. В таком случае материал следует разогреть до 40-60°С (например, на водяной бане) и выдержать в течение 30-60 минут. После этого материал полностью восстановит свои первоначальные свойства. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ!

Гидрозо © 2020

УПАКОВКА

Комплект 4 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 3 кг	96 шт
Компонент Б	Ведро 1 кг	324 шт

Комплект 20 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 15 кг	24 шт
Компонент Б	Ведро 5 кг	72 шт

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит эпоксидную смолу. Соблюдайте инструкции изготовителя. Вредна для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивна. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсибилизацию. При попадании в глаза необходимо промывать большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица. Потребителя следует как можно лучше защитить от любого риска.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопокс 352.

Параметры	А	Б
Консистенция	Жидкость	Жидкость
Цвет	Прозрачный	Желтоватый
Запах	Характерный	Характерный для аминов
Плотность смеси при 20°С	1.08-1.10 г/см^3	
Температура производства работ	+10 - +30	
Жизнеспособность при 20°С	около 70 минут	
Соотношение А : Б, % по весу	3 : 1	
Вязкость смеси, 23°С	190 мПа·с (DIN 53218-1)	
Время полимеризации полное высыхание полная полимеризация	 24 часа 7 суток	
Твердость по Шору Д, 23 °С, 50% (DIN 53505) 24 часа 48 часов 7 сутки	 >70 >80 >83	
Адгезия к бетону, не менее* сухое основание слегка влажное основание влажное основание	 >3 МПа (потеря когезии бетона) >2,8 МПа (отрыв по бетону) 1,2 МПа	
Прочность на изгиб на 7 сутки (при +23 °С)	>45 МПа	
Прочность на растяжение на 7 сутки (при +23 °С) ISO 527-2	>30 МПа	

* Показатели являются усредненными. В каждом конкретном случае возможно небольшое отклонение от данных изложенных выше, и это не является показателем качества продукта.
В смеси с кварцевым наполнителем 1:10 по весу, где 1 часть это связующее Манопокс 352 и 10 частей кварцевый песок с фракцией 0,2-0,5 мм.

Таблица 2. Манопокс 352 и 10 частей кварцевого песка.

Параметры	Показатели
Прочность на изгиб, МПа	34
Прочность на сжатие, МПа	88

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА +7 (495) 660-96-27
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88
КАЗАНЬ +7 (843) 238-48-04
ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22
ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31
РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00
ГИДРОЗО®

Гидрозо © 2020