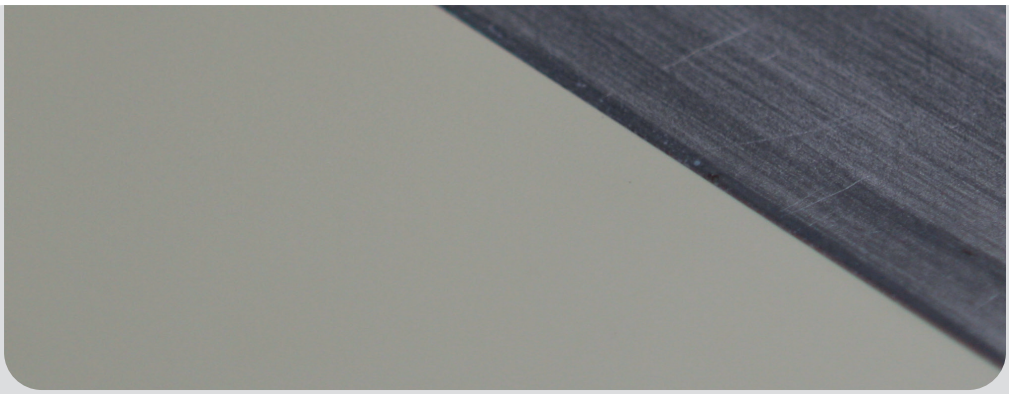

Страница продукта на сайте

ДенсТоп ЭП 217

ЭПОКСИДНАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ КРАСКА С СОДЕРЖАНИЕМ АНТИКОРРОЗИОННЫХ ПИГМЕНТОВ

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ЭП 217 - двухкомпонентное эпоксидное быстросохнущее защитное покрытие. Отверждается при температуре выше -10°С и образует прочное защитное матовое покрытие.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- В качестве быстросохнущей грунтовки в защитных системах, предназначенных для эксплуатации в условиях умеренноагрессивной коррозионной среды.
- В качестве промежуточного слоя в защитных системах, предназначенных для эксплуатации в условиях умеренно- и сильноагрессивной коррозионной среды.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая вязкость.
- Небольшой расход материала.
- Высокая стойкость в условиях умеренно- и сильноагрессивной коррозионной среды.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Требования к основанию:

До абразивоструйной обработки любые масла, жиры и другие загрязнения должны быть удалены при помощи подходящего моющего средства, а затем поверхность должна быть промыта пресной водой под высоким давлением. Небольшие участки загрязнения маслами/жирами можно удалить с помощью разбавителя и чистой ветоши, избегая при этом попадания загрязнений на соседние участки. Возможные щелочные отложения на сварных швах, химикаты для тестирования сварных швов, а также мыльные следы, появившиеся в результате испытания давлением, удалить обмывом пресной водой.

Подготовка основания

Предпочтительно сталь должна иметь степень ржавления A или B согласно ISO 8501-1:2007. Использование стали со степенью ржавления C требует более тщательного изучения профиля поверхности после абразивоструйной очистки, в том числе, на предмет загрязнения солями. Стальная поверхность должна быть тщательно подготовлена таким образом, чтобы покрытие образовало равномерную пленку с номинальной рекомендованной толщиной в 50-100 мкм и с надлежащей адгезией. Подготовка поверхности проводится абразивоструйной очисткой до степени Sa 2½. При эксплуатации поверхности в условиях умеренно- и сильноагрессивной коррозионной среды металлическое основание предварительно грунтуют составом ДенсТоп ЭП 116 с расходом около 0,29 кг/м^2.

Приготовление смеси

Температура компонентов материала должна быть около +20°С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°С. Химическая реакция между компонентами «А» и «Б» происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов. ДенсТоп ЭП 217 поставляется в комплекте с предварительно взвешенными компонентами - смола (компонент А) и отвердитель (компонент Б). Мы рекомендуем использовать отдельную емкость для смешивания. Необходимо четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя. Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, полностью перелить компонент «А» и компонент «Б» в емкость и перемешать с помощью низкоскоростного миксера (около 300 об./мин.) в течение 2-3 мин. Перед смешиванием с отвердителем, тщательно размешайте основу для удаления возможного после хранения осадка. После смешивания желательно продолжать размешивание для поддержания состава в однородном состоянии. Это особенно важно в случае длительного перерыва в нанесении, когда риск осаждения антикоррозионных пигментов особенно велик.

Разбавление

При использовании окрасочного оборудования для снижения вязкости состава допускается применение разбавителя ДенсТоп Солв 04 в следующих пропорциях:

- Безвоздушное распыление - до 5% от массы готового состава;
- Пневматическое распыление - до 7% от массы готового состава.

Отклонение от указанных пропорций или использование других разбавителей может привести к изменению физико-химических свойств материала, снижению качества и

долговечности покрытия.

Нанесение

ДенсТоп ЭП 217 наносится кистью либо методом воздушного распыления. Обычная толщина сухой пленки: 75-200 мкм. В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Это меняет расход, может влиять на количество требуемого растворителя, время сушки и интервал перекрытия. Перед нанесением ДенсТоп ЭП 217 поверхность грунтуется составом Денстоп ЭП 116. Грунтование поверхности выполняется методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 12 мм). В процессе нанесения грунтовки не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно. Слой краски ДенсТоп ЭП 217 наносится только после отверждения грунтовочного или предыдущего слоя. Межслойный интервал при температуре +20°С должен быть не более 24 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте. Для обеспечения межслойной адгезии поверхность должна быть абсолютно чистой, особенно при длительных интервалах перекрытия. Любые масла, грязь, смазка или другие загрязняющие вещества должны быть удалены с помощью подходящего чистящего средства с последующей промывкой пресной водой (под высоким давлением). Соли необходимо смыть пресной водой из шланга. Кроме этого может потребоваться обработка поверхности жесткой щеткой для удаления продуктов коррозии цинка (белой ржавчины). Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Условия нанесения

Идеальная температура нанесения (воздуха и основания) 15-30°С. Температура наносимого материала должна быть не менее 15°С. Не наносить покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже -10°С, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°С выше точки росы. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 70 %. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра. Наносить только на сухую чистую поверхность. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

Очистка

Используйте Манопокс Клинер для очистки инструментов и оборудования немедленно после использования. После полимеризации покрытие может быть удалено только механически.

РАСХОД

Ориентировочный расход составляет 0,34 кг/м^2 на слой 100 мкм для неразбавленного продукта. Эти значения могут изменяться в зависимости от шероховатости, состояния основания и метода нанесения. Для определения точного расхода необходимо производить пробное нанесение на объекте.

УПАКОВКА

ДенсТоп ЭП 217 поставляется в комплектами.

Комплект 9,1 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 8,2 кг	48 шт
Компонент Б	Банка 0,9 кг	324 шт

Комплект 22,2 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 20 кг	24 шт
Компонент Б	Банка 2,2 кг	168 шт

ЦВЕТ

Бежевый.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев, в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, при температуре 15° - 30°С. При хранении материала в температурном режиме ниже +15°С возможно существенное загустевание компонента А, вызванное кристаллизацией эпоксидной смолы. В таком случае материал следует разогреть до 40-60°С (например, на водяной бане) и выдержать в течение 30-60 минут. После этого материал полностью восстановит свои первоначальные свойства.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении окрасочных работ необходимо тщательно проветривать помещение. Избегать попадания на кожу и в глаза. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсибилизацию. Для защиты рук использовать резиновые перчатки. При попадании на кожу – тщательно промыть водой с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Гидрозо © 2017

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ЭП 217

Параметры	Показатели
Цвет	Бежевый
Массовое соотношение компонентов А: Б, масс.ч.	41 : 4,5
Содержание сухого остатка смеси, % масс.	70±2
Вязкость смеси (А+Б) по ГОСТ 25271-93 при 20°С, сР	1100±200
Плотность смеси (А+Б) по ГОСТ Р 53654.1-2009 (ИСО 2811-1:1997) при 20°С, кг/м^3	1500±50
Жизнеспособность рабочего состава по ГОСТ 27271-2014 при 20°С, ч, не менее	8
Время отверждения до отлипа, не более	8
Время между нанесением слоев, ч, не более	24
Адгезия по ГОСТ 31149-2014 (ISO 2409:2013), балл, не более	1
Эластичность плёнки при изгибе по ГОСТ 6806-73, мм, не более	3
Температурный интервал эксплуатации, °С	-40÷+80
Прочность при изгибе вокруг цилиндрического стержня, мм, не более	2
Расход на слой толщиной 100 мкм, кг/м^2	0,34

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА +7 (495) 660-96-27
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88
КАЗАНЬ +7 (843) 222-85-93
ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22
ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31
РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00

Гидрозо © 2025