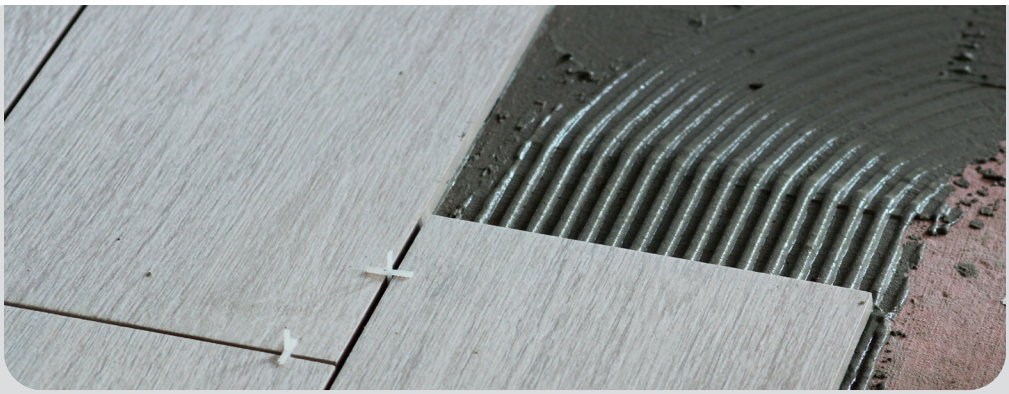

Страница продукта на сайте

Стармекс Керамо

ЭЛАСТИЧНАЯ КЛЕЕВАЯ СМЕСЬ НА ЦЕМЕНТНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПЛИТКИ К ПОДВИЖНЫМ ОСНОВАНИЯМ

ОПИСАНИЕ

Стармекс Керамо – это эластичная цементная клеевая смесь, обладающая большой жизнеспособностью и высокой адгезией. Применима для крепления плитки с низкой пористостью на жесткие и на подвижные основания. Подходит для внутренних и для наружных работ.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Фиксация бетонных тротуарных плит;
- Крепление керамической плитки, стеклянной мозаики, мраморных плит и плит из натурального камня к полу и стенам;
- Крепление к бетонным основаниям, оштукатуренным стенам, полам с подогревом, гипсокартону, дереву, пластику и т. д.;
- Идеально подходит для облицовки плиткой бассейнов, фонтанов, резервуаров и т.д.
- Применяется в качестве клеевого основания для устройства полов в общественных зданиях с высокой проходимостью и подвергающихся высокой нагрузке.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие показатели адгезии к различным типам оснований;
- Компенсирует подвижки основания;
- Перекрывает усадочные и температурные трещины.
- Сокращает временные и производственные затраты при работе с материалом;
- Длительная жизнеспособность;
- Отличные водоудерживающие свойства исключают необходимость предварительно смачивать основание или плитку;
- Не требует армирования.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть структурно прочной. Основание должно быть чистым и свободным от всех незакрепленных элементов, пыли, масла и прочих препятствующих адгезии веществ. Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Все трещины, ширина раскрытия которых превышает допустимые нормы, следует расшить в виде штрабы прямоугольного или трапециевидного сечения не менее 1,5х1,5 см и зачеканить соответствующим ремонтным составом, например, Стармекс РМ3. Когезионная прочность бетонного основания должна составлять не менее 1,5 МПа. Пустоты и неровности необходимо отремонтировать составом Стармекс РМ3. После нанесения ремонтного состава должно пройти не менее 24 часов до укладки плитки на состав Стармекс Керамо. Горизонтальное отклонение по ровности основания не должно превышать 5 мм на 2 м.

Приготовление смеси

Растворная смесь Стармекс Керамо готовится путем добавления 5,5 - 6,0 литров воды к 25 кг сухой смеси (22-24%). Перемешивание производится при помощи низкоскоростного миксера (400-600 об/мин) до получения однородной массы без комков. Перед нанесением растворная смесь должна отстояться в течение 5 минут, после чего её следует еще раз перемешать.

Нанесение

Распределить Стармекс Керамо по поверхности небольшой площади (не более 2 м^2) с помощью зубчатого шпателя для контроля толщины. Уложить плитку и вдавить ее в слой Стармекс Керамо для обеспечения равномерного распределения раствора по поверхности плитки. Жизнеспособность раствора при 20°С составляет 30 минут. Положение плитки можно корректировать в течение 5 минут после укладки. Удалить избыток раствора из плиточных швов следует до схватывания Стармекс Керамо. Затирку швов составом Стармекс Керамо можно выполнять спустя 24 часа. При укладке плитки большого размера (более чем 35×35 см) рекомендовано наносить 2 слоя Стармекс Керамо – один на основание, другой на тыльную поверхность плитки.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты водой сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Ориентировочный расход Стармекс Керамо составляет около 1,1 кг/м^2 на мм толщины слоя. Реальный расход зависит от пористости, состояния основания, условий и метода нанесения.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальной герметичной упаковке в сухом помещении при температуре не ниже 5°С.

УПАКОВКА

Тара	Кол-во на паллете
Мешок 25 кг	48 шт

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во время использования необходимо применять защитные перчатки и очки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Стармекс Керамо.

Параметры		Показатели
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	ГОСТ 8735	0,63
Количество воды для приготовления смеси, % масс.		23±1
Плотность растворной смеси, кг/м^3	ГОСТ Р 58767	1300±50
Рекомендуемая толщина слоя нанесения, мм		5-6
Максимальная локальная толщина нанесения, мм		до 10
Открытое время, мин	ГОСТ Р 56387	20
Водоудерживающая способность смеси, %	ГОСТ Р 58767	≥ 98
Стойкость к сползанию, мм	ГОСТ Р 56387	0,2
Способность к смачиванию, мин	ГОСТ Р 56387	20
Прочность клеевого соединения (адгезия), МПа: - после выдерживания в воздушно-сухой среде - после выдерживания в водной среде - после выдерживания при высоких температурах - после циклического замораживания и оттаивания	ГОСТ Р 56387	 1,6 1,3 1,4 1,5
Поперечная деформация, мм	ГОСТ Р 56387	2,5
Технологический перерыв перед затиркой плиточных швов, ч		24
Технологический интервал до пуска пешеходного движения, ч		48
Технологический интервал до ввода в эксплуатацию в условиях гидростатического давления, сут		7
Расход, кг/м^2 на мм толщины слоя		1,1
Минимальная температура основания и окружающей среды при укладке состава, °С		+5

Стармекс Керамо соответствует требованиям ГОСТ Р 56387-2015 «Смеси сухие строительные клеевые на цементном вяжущем. Технические условия» к клеевым смесям класса С2 Т S1

ТО Стармекс Керамо ред 4-15.08

ГАРАНТИИ

ГИДРОЗО®

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА +7 (495) 660-96-27 | САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88 | КАЗАНЬ +7 (843) 222-85-93 | ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22 | ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31 | РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00

Гидрозо © 2024